



Sistemi in Pompa di Calore

Soluzioni intelligenti e sostenibili

Hermann Saunier Duval, scegli il comfort che desideri.

Pompe di calore, scegli il comfort sostenibile

Soluzioni innovative ed efficienti per un pianeta migliore

Scegliere un sistema in pompa di calore significa scegliere l'efficienza di una soluzione a ridotto impatto sull'ambiente, beneficiando di eccezionali prestazioni in termini di comfort e contenimento dei costi legati ai consumi energetici. Sempre più utenti ne sono oggi ampiamente consapevoli e i numeri confermano la tendenza: il mercato europeo delle pompe di calore è in costante e rapida ascesa. Riscaldamento e raffrescamento in un'unica soluzione, aumento dell'efficienza energetica, bassi costi in bolletta, semplicità di installazione e possibilità di integrazione con le componenti dell'impianto preesistente, ridotte emissioni inquinanti in atmosfera: i vantaggi sono molteplici - per il consumatore, per il professionista, per l'ambiente.

Proteggiamo il pianeta, per un futuro migliore. Insieme.



Che cos'è una pompa di calore?

È un dispositivo termico che sfrutta l'energia proveniente da risorse rinnovabili naturalmente presenti nell'ambiente per garantire - in maniera immediata, economica ed ecologica - acqua calda sanitaria e temperatura ottimale in qualsiasi tipo di edificio o spazio abitativo.

Le pompe di calore sono utilizzate per la produzione di:

- riscaldamento e raffrescamento
- acqua calda sanitaria
- riscaldamento di piscine coperte

Come funziona la tecnologia aria/acqua?

La pompa di calore assorbe energia (aria) dall'ambiente esterno e la veicola all'interno dell'edificio tramite un sistema idrico a circuito chiuso, riscaldando in tal modo i locali. Il funzionamento è anche in senso inverso, ovvero raffrescando l'edificio attraverso il calore espulso dall'interno verso l'esterno.

L'efficienza del processo è garantita dalla capacità della pompa di muovere una quantità di energia termica maggiore rispetto all'energia elettrica che essa consuma.

I vantaggi delle pompe di calore

- **Comfort**
La garanzia della temperatura ottimale sia in estate che in inverno.
- **Efficienza**
Incremento della capacità di riscaldare e raffreddare gli ambienti muovendo il calore con la massima efficienza.
- **Risparmio**
L'alto livello di efficienza energetica consente una riduzione dei costi di consumo.
- **Affidabilità**
Il sistema più utilizzato nei settori in cui riscaldare e raffreddare gli ambienti sono una priorità.
- **Tranquillità**
Manutenzione semplice e rapida.
- **Sostenibilità**
Sfruttamento dell'energia proveniente da risorse rinnovabili e riduzione delle emissioni dirette di CO₂.
- **Funzionalità**
Una singola unità per riscaldare, raffreddare e produrre acqua calda sanitaria.

Le prestazioni

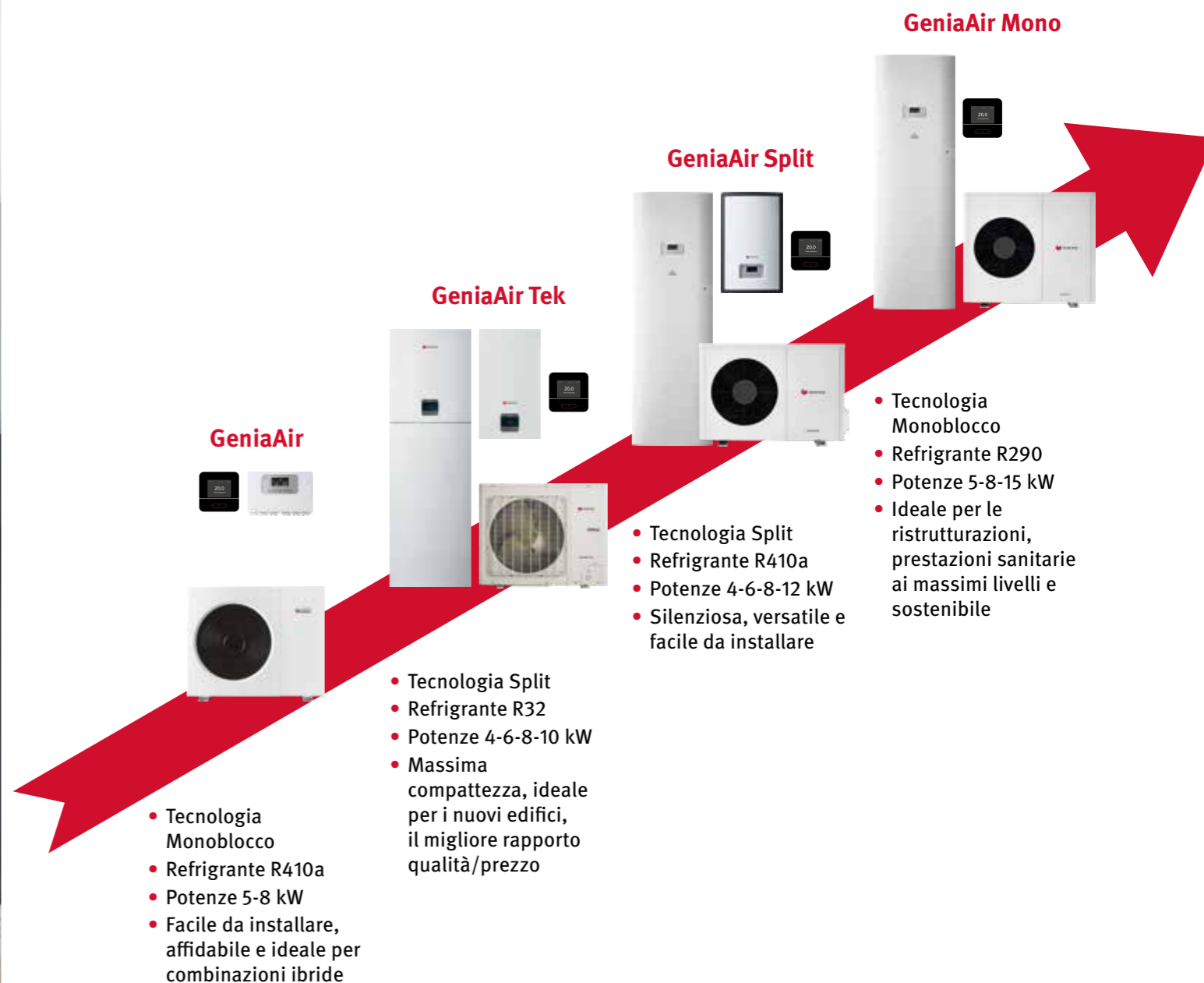
Ogni kWh di energia consumata vengono prodotti:

- 0,8 kWh con il gasolio
- 0,9 kWh con il gas
- 1 kWh con l'elettricità
- 4 kWh con la tecnologia aria/acqua

Nelle pompe di calore almeno il 75% dell'energia utilizzata deriva da una fonte rinnovabile, mentre il restante 25% è costituito da energia elettrica.

La gamma pompe di calore Hermann Saunier Duval

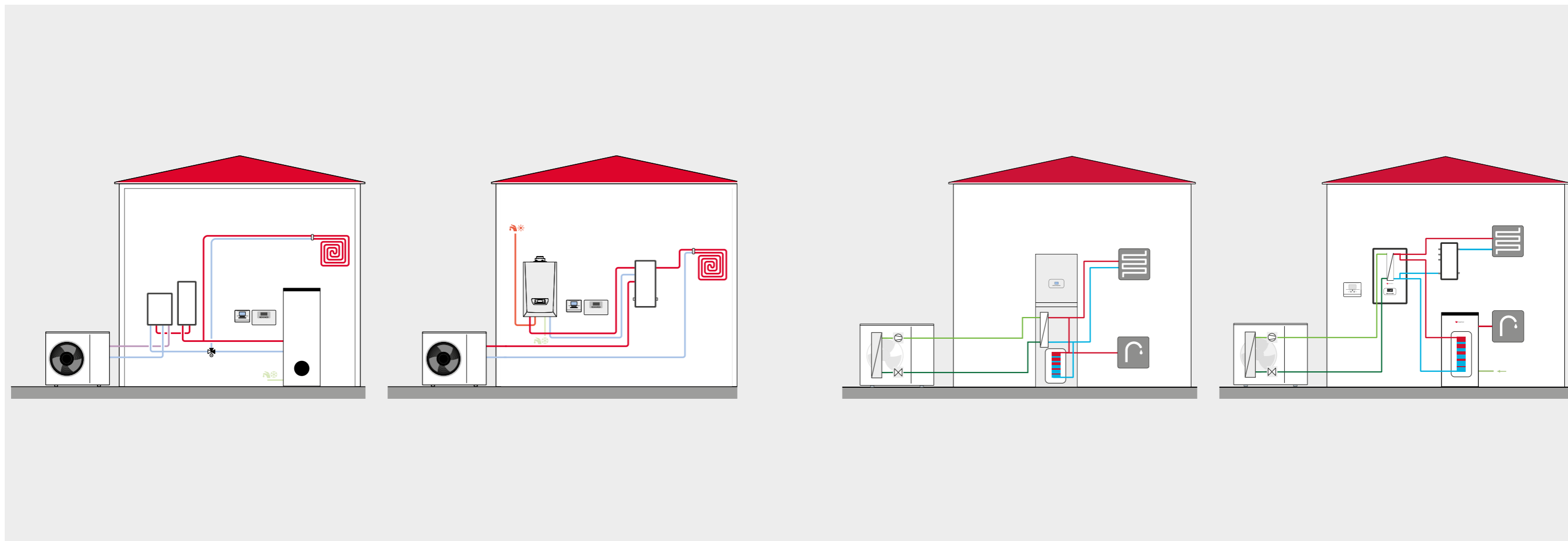
Sistemi adatti ad ogni esigenza



Le pompe di calore Hermann Saunier Duval **offrono la migliore soluzione per qualsiasi tipo di applicazione**, dall'installazione in nuovi edifici alle ristrutturazioni con sostituzione di generatori pre-esistenti.

Grazie all'accesso agli incentivi statali nonché ad un efficiente servizio di pre e post vendita, disporre del tuo impianto di climatizzazione non è mai stato così semplice.

Tecnologia split e monoblocco: quale scegliere?



I vantaggi della tecnologia monoblocco

- praticità di installazione: tutti i componenti idronici sono all'interno dell'unità esterna, il gas refrigerante è racchiuso in un circuito ermetico precaricato in fabbrica
- solo connessioni idroniche: tra unità esterna e l'impianto circola soltanto acqua, nessuna necessità di patentino f-gas per l'installazione
- ideale per soluzioni ibride: non è necessario avere una unità interna con possibilità di ottimizzare gli spazi di installazione in caso di combinazione con una caldaia

I vantaggi della tecnologia split

- possibilità di compattare l'unità esterna: la tecnologia split è sempre costituita da una unità esterna e una unità interna; nell'unità esterna sono presenti meno componenti della soluzione monoblocco con la conseguente possibilità di ridurre le dimensioni del prodotto
- ideale in zone con climi freddi: tra unità esterna ed interna circola un gas refrigerante che funziona da fluido termovettore, anche a basse temperature non c'è nessun rischio di formazione di ghiaccio nelle tubazioni

Hermann Saunier Duval

Il partner perfetto per le pompe di calore

4 motivi per scegliere le nostre pompe di calore



1. Sviluppo e progettazione interna

Oltre 40 anni di esperienza nello sviluppo e costruzione di pompe di calore.

Le pompe di calore vengono progettate e sviluppate dai nostri esperti in ricerca e sviluppo per soddisfare le esigenze dei mercati sempre più orientati verso soluzioni a basso impatto ambientale che favoriscono l'elettrificazione e la transizione energetica per un futuro privo di emissioni a protezione del clima del pianeta.



2. Qualità ed affidabilità

Tutti i nostri prodotti sono affidabili e progettati per durare grazie all'impiego di materiali e componenti selezionati di alta qualità. I prodotti vengono testati secondo standard molto severi per funzionare anche in condizioni climatiche estreme e per assicurare il giusto comfort sempre. Le soluzioni Hermann Saunier Duval vengono sviluppate e prodotte secondo accurati processi certificati secondo la norma ISO 9001.



3. Semplicità di installazione

Risparmia tempo prezioso per massimizzare il tuo business! Tutte le nostre soluzioni permettono di ridurre i tempi di installazione e vengono ideate con l'obiettivo di rendere più semplice il lavoro dell'installatore e ridurre al minimo le possibilità di errore. Installare una pompa di calore Hermann Saunier Duval è semplicissimo.



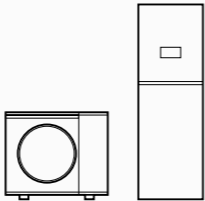


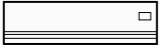
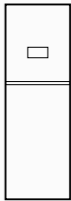


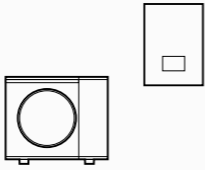


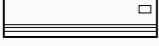
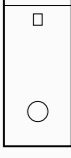


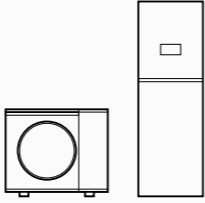


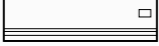

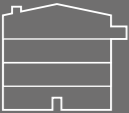

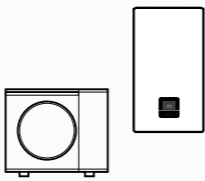

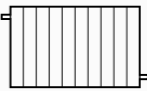
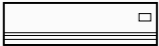



4. Sempre al tuo fianco

Hermann Saunier Duval ti sostiene sempre! Un'organizzazione fatta di persone sempre a disposizione per supportare il lavoro dell'installatore. Tanti servizi e strumenti gratuiti messi a disposizione del professionista, dai corsi di formazione gratuiti alla consulenza telefonica, dai configuratori online alla documentazione specifica per aiutare a scegliere in modo rapido la soluzione in pompa di calore più adatta alle proprie esigenze.



Le soluzioni GeniaAir

| Applicazione | Tipologia | Richiesta acs | Soluzione | Controllo | Riscaldamento | Raffrescamento | acs |
|--|------------------|---|--|--|--|---|--|
|  <p>Villetta monofamiliare</p> | Nuovo |  <p>Medio 2-4 persone</p> |  <p>GeniaAir Tek +GeniaSet Tek</p> |  <p>MiPro Sense</p> |  <p>Pavimento</p> |  <p>Fancoil GeniaFan</p> |  <p>Bollitore 190 l GeniaSet Tek</p> |
|  <p>Villa di pregio</p> | Nuovo |  <p>Elevato 5-6 persone</p> |  <p>GeniaAir Split + Modulo Murale</p> |  <p>MiPro Sense</p> |  <p>Pavimento</p> |  <p>Fancoil GeniaFan</p> |  <p>Bollitore sanitario 300 l FE S</p> |
|  <p>Villetta a schiera</p> | Ristrutturazione |  <p>Basso 2-3 persone</p> |  <p>GeniaAir Mono + GeniaSet</p> |  <p>MiPro Sense</p> |  <p>Radiatori</p> |  <p>Fancoil GeniaFan</p> |  <p>Bollitore 190 l GeniaSet</p> |
|  <p>Appartamento con terrazzo</p> | Ristrutturazione |  <p>Elevato 4-6 persone</p> |  <p>GeniaAir + Caldaia Murale Combi</p> |  <p>MiPro Sense</p> |  <p>Radiatori</p> |  <p>Fancoil GeniaFan</p> |  <p>Caldaia murale combi</p> |

MiPro Sense

Centralina di termoregolazione evoluta

La nuova centralina MiPro Sense si presenta con un design completamente ripensato per fornire all'utente la miglior esperienza nella gestione del comfort, mantenendo il medesimo layout delle interfacce delle nuove caldaie.

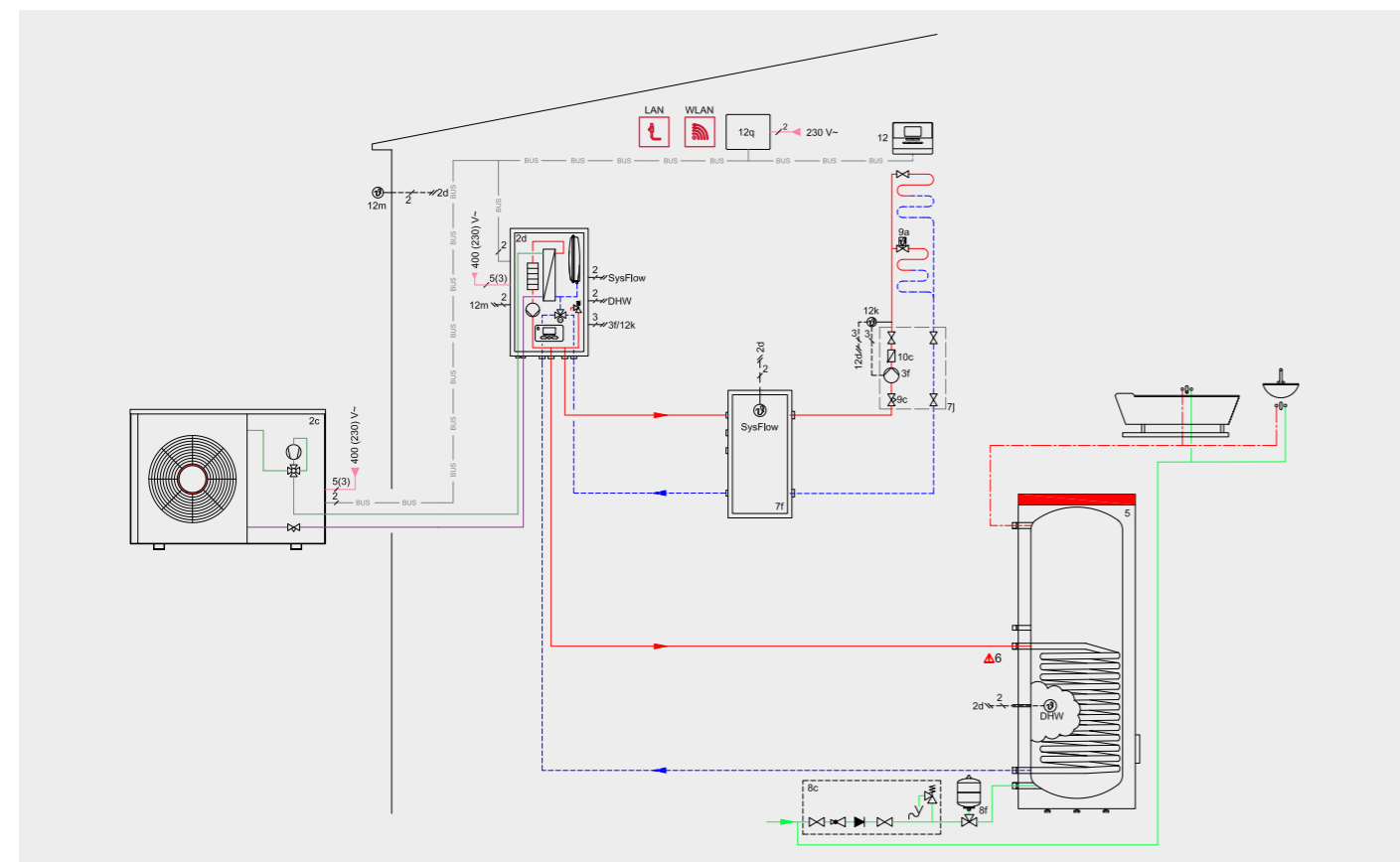
MiPro Sense, dotata di un display retroilluminato con sistema "touch-screen", presenta icone intuitive e immediate, con semplici comandi di navigazione e un assistente digitale per illustrare al cliente le funzioni di tutti i simboli / menù.

Con questa centralina sarà possibile gestire l'acqua calda sanitaria, il riscaldamento e il raffrescamento da un singolo terminale ambiente; sarà finalmente possibile avere una gestione del comfort che garantisce la massima efficienza e l'ottimizzazione dell'impianto.

La centralina climatica MiPro Sense consente di gestire un'infinità di configurazioni d'impianto tra le quali:

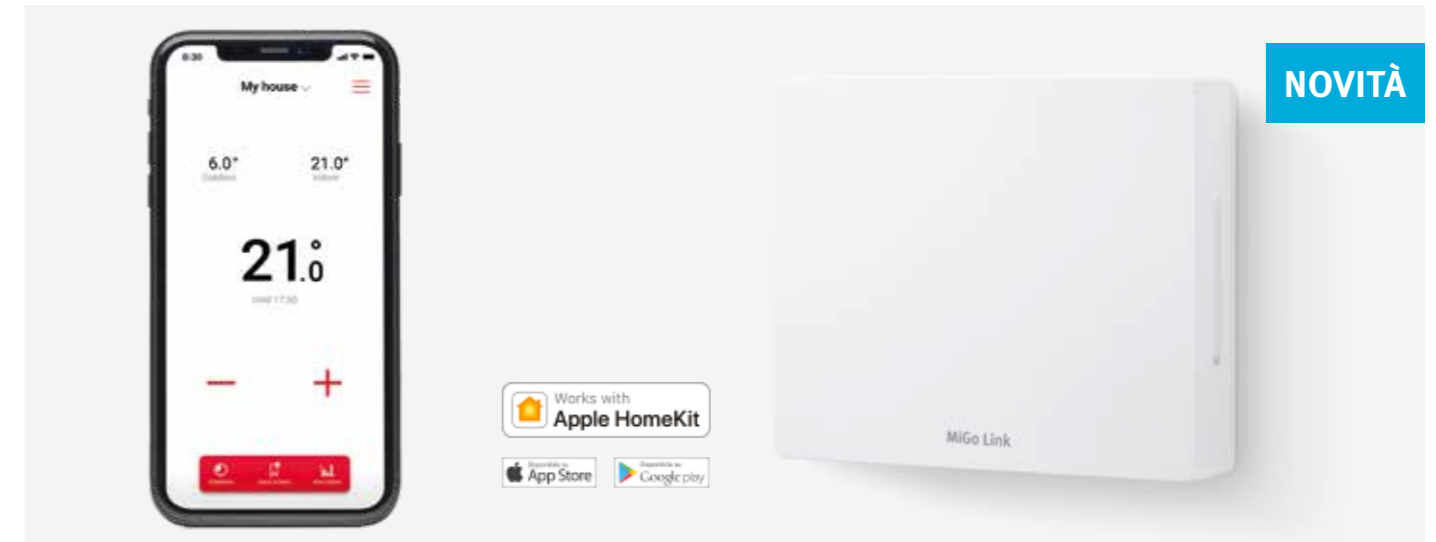
- Impianti semplici (solo caldaia o solo pompa di calore)
- Impianti ibridi (pompa di calore abbinata ad una caldaia)
- Impianti solari
- Sistemi in cascata (sia di caldaie che di pompe di calore)

La centralina MiPro Sense è compatibile con tutti i dispositivi Hermann Saunier Duval dotati di tecnologia eBUS e con elettronica avanzata.



MiGo Link

Nuovo Gateway per controllo impianto via app



Il nuovo internet gateway MiGo Link permetterà finalmente di remotizzare il controllo del vostro impianto domestico sul vostro smartphone.

Tramite l'applicazione "MiGo Link APP" è possibile impostare le fasce orarie per il riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria per tutte le zone di riscaldamento esistenti dotate di un termostato modulante eBUS HSD in ambiente.

L'applicazione è scaricabile gratuitamente da PlayStore e Apple Store.

Il nuovo layout del MiGo Link, essendo molto elementare e minimal, permette di integrarlo completamente negli apparecchi esistenti senza alcun ingombro aggiuntivo e rendendolo invisibile agli occhi del cliente finale.

Per l'installazione è richiesta una connessione internet stabile (solo WiFi).

Tramite il nuovo MiGo Link sarà possibile avere l'accesso ad una vasta gamma di servizi:

- possibilità di gestione dell'impianto tramite l'uso di assistenti vocali (Alexa, ecc)
- possibilità di monitorare il funzionamento del sistema da remoto da parte del tecnico
- possibilità di integrare i nostri dispositivi nei sistemi Smart Home

... E molto altro ancora!



Esempio di installazione per l'unità interna murale della GeniaAir Tek



Esempio di installazione per l'unità interna della GeniaSet Tek (Gateway + emettitore radio della MiPro Sense)

GeniaAir Mono

La monoblocco ad alta temperatura, ideale per le ristrutturazioni



Facilità di installazione

- Tecnologia monoblocco
- 3 taglie di potenza: 5-8-15 kW
- Nuovo refrigerante naturale R290 - GWP 3
- La pompa di calore pronta per il futuro a basso impatto ambientale

Semplicità di installazione

- Solo connessioni idroniche, patentino F-Gas non necessario
- Connessioni circuito idraulico ed elettriche senza necessità di aprire i pannelli dell'unità
- Nastri per il sollevamento e posizionamento dell'unità di serie
- Riscaldatore elettrico integrato per evitare il rischio di congelamento della condensa

Prestazione ai massimi livelli

- SCOP fino a 4,75
- Temperatura di mandata massima 75°, temperatura di progetto per riscaldamento max 65°C
- Caricamento del bollitore sanitario rapidissimo
- Ultra-silenziosa 28 dB(A) a 3m

Refrigerante naturale R290: la soluzione sostenibile

Pronti per la transizione energetica

GeniaAir Mono è la prima pompa di calore di Hermann Saunier Duval che utilizza il gas refrigerante naturale R290 con un GWP (Global Warming Potential) pari a 3, un valore bassissimo se lo si compare con i gas refrigeranti fluorurati che vengono utilizzati nelle pompe di calore.

Il refrigerante naturale R290 è un gas refrigerante derivato da un idrocarburo molto diffuso, con un prezzo stabile nel tempo che permette anche di ridurre fino al 40% la carica necessaria all'interno del circuito refrigerante.

A prova di futuro

Il gas naturale R290 non contiene fluoro, di conseguenza non è soggetto alle restrizioni e agli impatti introdotti dalla normativa europea F-Gas che ha come obiettivo la riduzione dell'utilizzo di gas refrigeranti fluorurati.

Scegliere GeniaAir Mono significa optare per una soluzione amica del clima e del pianeta e già proiettata al futuro.

| Refrigerante | GWP |
|--------------|------|
| R410a | 2088 |
| R32 | 675 |
| R290 | 3 |



Perfetta per ogni tipologia di esigenza!

Ristrutturazioni



Grazie alla temperatura di mandata fino a 75°C, GeniaAir Mono può essere utilizzata con terminali ad alta temperatura (temperatura di progetto suggerita max. 65°C).

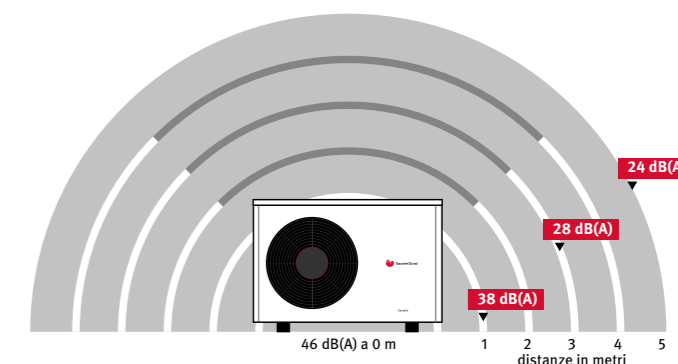
Nuovi edifici



GeniaAir Mono è perfetta anche per i nuovi edifici rispondendo ai requisiti di legge necessari a soddisfare un'adeguata copertura in termini di energia primaria tramite fonti rinnovabili.

La silenziosità che stupisce

GeniaAir Mono è progettata per offrire un funzionamento silenzioso, in modalità notturna la pressione sonora è di soli 28 dB(A) a 3m, come il rumore di sottofondo in una stanza da letto di notte.



GeniaAir Mono

Dati tecnici

| Descrizione | GeniaAir Mono | | |
|--|-------------------|-------------------|--|
| | HA 5-6 O 230 V B3 | HA 8-6 O 230 V B3 | HA 15-6 O 230 V B3 HA 15-6 O 400 V B3 |
| Codice Kit | 0010048491 | 0010048492 | 0010048493(230V) 0010048494 (400V) |
| Etichettatura energetica | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 35 °C | A+++ | A+++ | A+++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 35°C) / SCOP | 177% / 4,5 | 187% / 4,75 | 187% / 4,75 187% / 4,75 |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 130% / 3,33 | 135% / 3,45 | 143% / 3,65 143% / 3,65 |

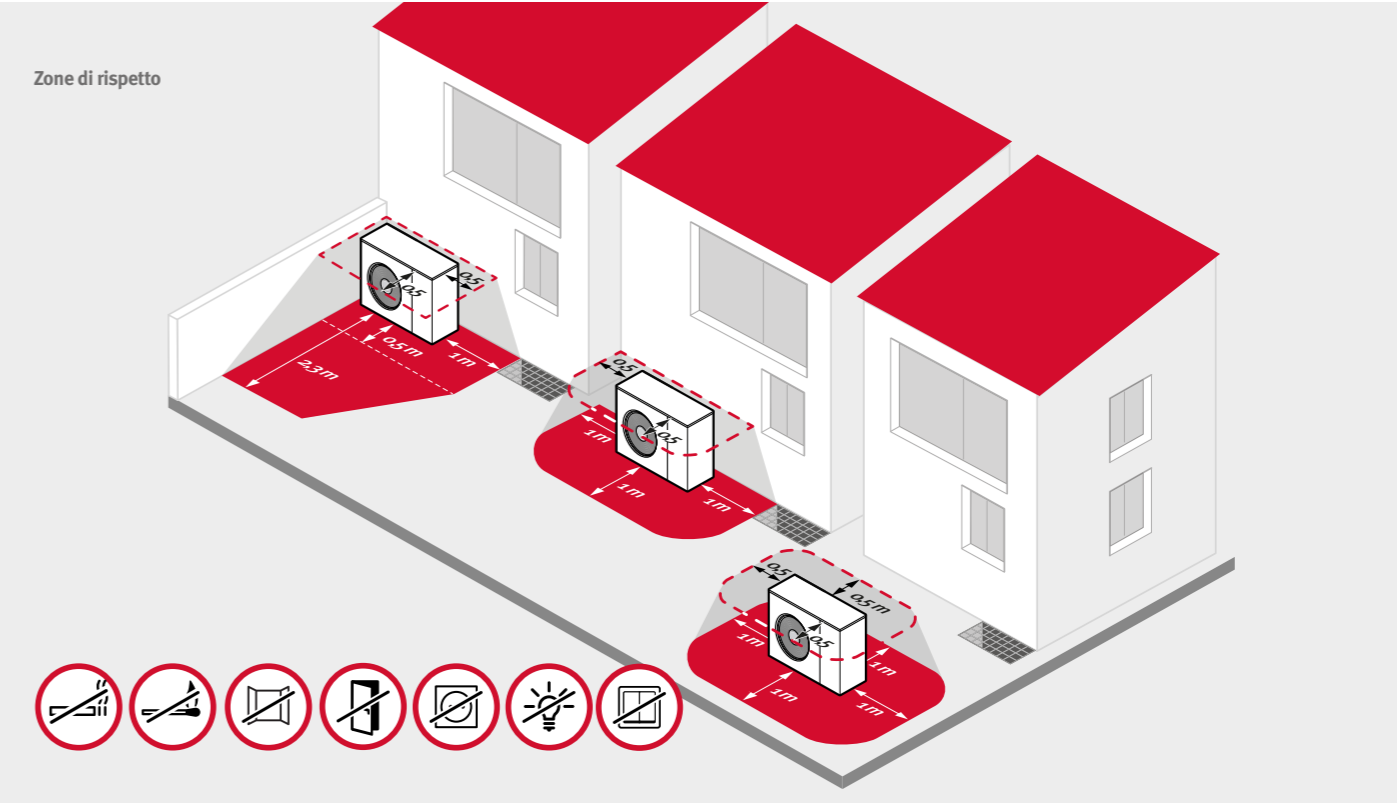
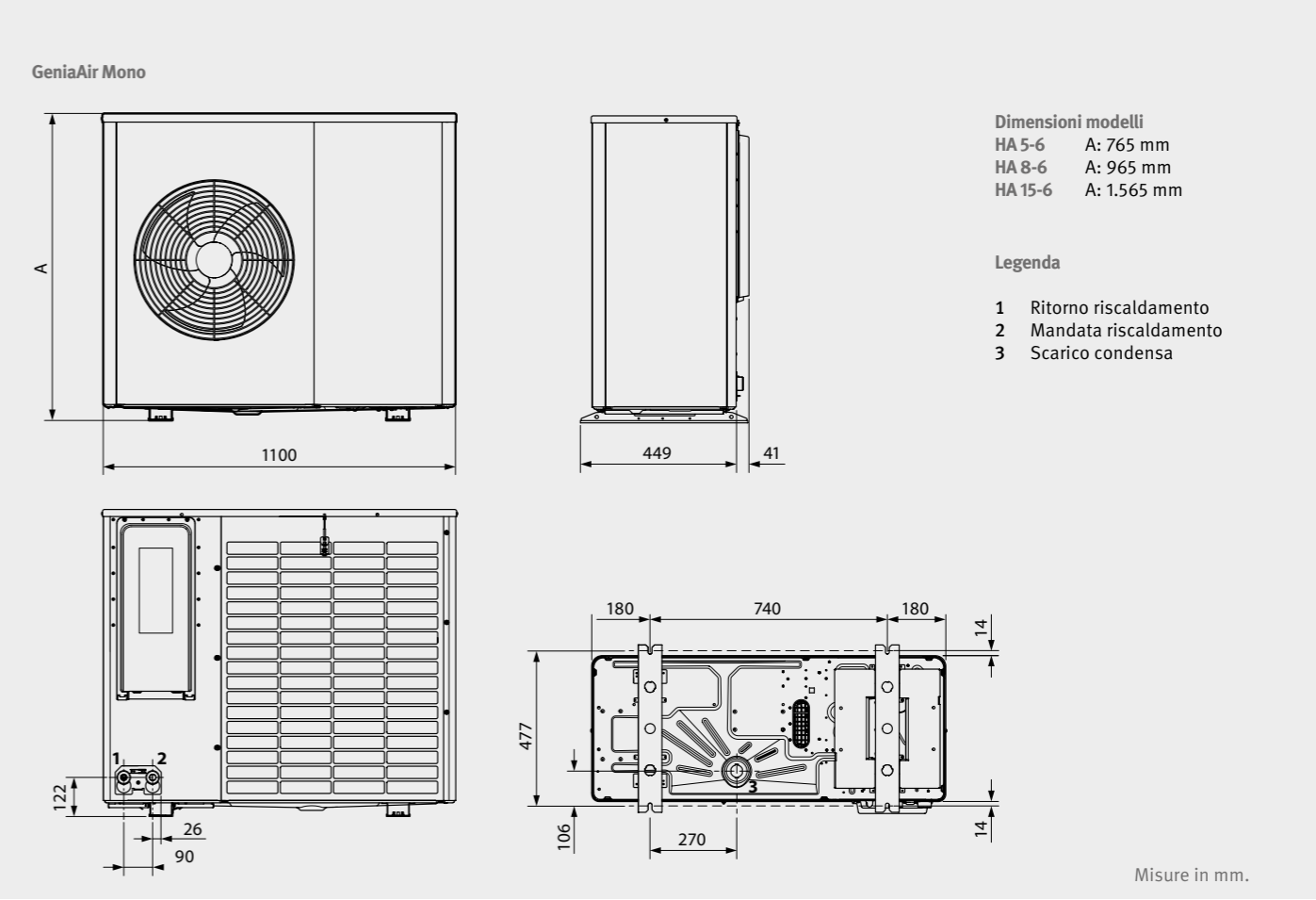
Inclusi nel Kit:

Unità esterna monoblocco GeniaAir Mono / Interfaccia pompa di calore HPIM (codice 0010031650) / Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Mono

| Dati tecnici | U.M. | GeniaAir Mono | | |
|---|--------|-------------------|-------------------|--|
| | | HA 5-6 O 230 V B3 | HA 8-6 O 230 V B3 | HA 15-6 O 230 V B3 HA 15-6 O 400 V B3 |
| Peso senza imballo | kg | 114 | 128 | 194 / 210 |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 1,6 / 5,9 | 2,5 / 8,2 | 4,5 / 12,7 |
| Potenza termica min/max (A2/W35) | kW | 1,8 / 6,9 | 2,5 / 9,8 | 4,9 / 16,7 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 2,1 / 8,1 | 2,9 / 10,9 | 5,5 / 18,7 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita /COP (A7/W35) | kW | 4,2 / 0,95/ 4,4 | 7,8 / 1,77 / 4,4 | 14,3 / 3,33 / 4,3 |
| Potenza termica min/max (A7/W55) | kW | 1,8 / 6,9 | 2,3 / 9,4 | 4,8 / 17,1 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 4,8 / 1,71 / 2,8 | 7,6 / 2,62 / 2,9 | 14,2/ 5,07/ 2,8 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 2,4 / 7,3 | 3,6 / 11 | 6,0 / 18 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,5 / 1,05 / 4,3 | 6,40/ 1,52/ 4,2 | 10,8/ 2,35/4,6 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,8 / 5,6 | 2,5 / 7,7 | 4,4 / 12,8 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 5,2 / 2 / 2,6 | 7,2 / 2,67 / 2,7 | 12,1 / 4,32 / 2,8 |
| Alimentazione elettrica al compressore | - | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230V o 400V / 50 Hz |
| Corrente di spunto (compressore max) | A | 14,3 | 15,0 | 23,3 (230V) 15,5 (400V) |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 54 | 57 | 61 |
| Connessioni pompa di calore | G | G 1 1/4" | G 1 1/4" | G 1 1/4" |
| Compressore tipo | - | Twin Rotary | Twin Rotary | Scroll |
| Refrigerante | | R290 | R290 | R290 |
| Capacità refrigerante | kg | 0,6 | 0,9 | 1,3 |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 3 | 3 | 3 |
| CO ₂ equivalente | ton | 0,0018 | 0,0027 | 0,0039 |
| Temperatura di mandata riscaldamento (max.)* | °C | 75 | | |
| Temperatura di mandata raffrescamento minima | °C | 7 | | |

*temperatura di progetto massima consigliata 65 °C

Dime di installazione



GeniaAir Mono e GeniaSet

La soluzione che si installa in un attimo



La combinazione vincente

- Tecnologia monoblocco
- 3 taglie di potenza: 5-8-15 kW
- Nuovo refrigerante naturale R290 - GWP 3
- Unità da interno GeniaSet con bollitore sanitario da 185 l integrato
- GeniaSet in versione con o senza riscaldatore elettrico integrato

Installazione super veloce

- GeniaSet facilmente collocabile in locali di servizio: sono necessari solo 1,6 x 1,2 metri in pianta
- Unità interna predimensionata per funzionare in modo ottimale con le unità esterne abbinate
- Pompe di circolazione ad alta efficienza con prevalenza residua elevata
- Accessori ingegnerizzati per una facile integrazione e per assicurare il corretto funzionamento del sistema

Acqua calda in abbondanza

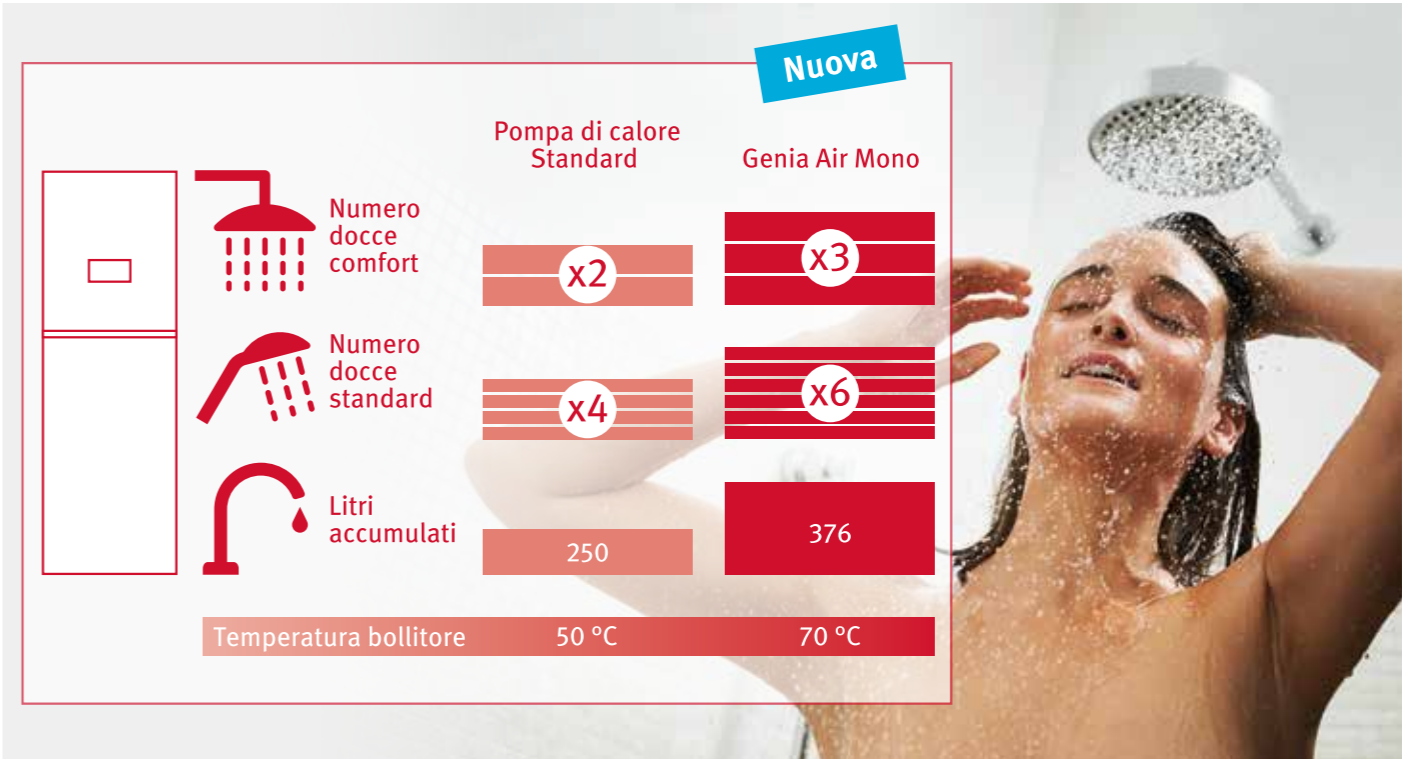
- Possibilità di caricare il bollitore a 70°C in pompa di calore
- Fino a 376 l di acqua calda a 40°C
- Fino al 25% in più di acqua calda disponibile rispetto ai sistemi in pompa di calore standard
- Possibilità di effettuare i cicli antilegionella senza resistenza elettrica

Comfort sanitario eccezionale!

La nuova pompa di calore GeniaAir Mono è in grado di erogare una temperatura di mandata fino a 75°C grazie al nuovo gas refrigerante naturale R290. Ciò permette di ottenere prestazioni in sanitario quasi paragonabili a quelli di una comune caldaia. Con GeniaAir Mono sarà possibile:

- aumentare la temperatura massima di stoccaggio dell'acqua nel bollitore
- diminuire i tempi di carica e ripristino del bollitore
- aumentare il numero di docce disponibili
- effettuare i cicli antilegionella senza dover utilizzare la resistenza elettrica ausiliaria, risparmiando energia elettrica

GeniaAir Mono è il prodotto perfetto per i clienti che vogliono il massimo comfort.



GeniaAir Mono e GeniaSet

Dati tecnici

| Descrizione kit | GeniaAir Mono | | |
|--|-------------------------|-------------------|--|
| | HA 5-6 O 230 V B3 | HA 8-6 O 230 V B3 | HA 15-6 O 230 V B3 HA 15-6 O 400 V B3 |
| | GeniaSet Mono | | |
| | FEW 200-6 (FW 200-6) | | |
| Codice Kit (con GeniaSet FEW 200-6) | 0010048495 | 0010048496 | 0010048497(230V) 0010048498 (400V) |
| Codice Kit (con GeniaSet FW 200-6) | 0010048499 | 0010048500 | 0010048501 (230V) 0010048502 (400V) |
| Etichettatura energetica | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A+ | A++ | A++ |
| Classe di efficienza energetica sanitario | A | A | A |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 130% / 3,33 | 135% / 3,46 | 133% / 3,39 132% / 3,38 |

Inclusi nel Kit:

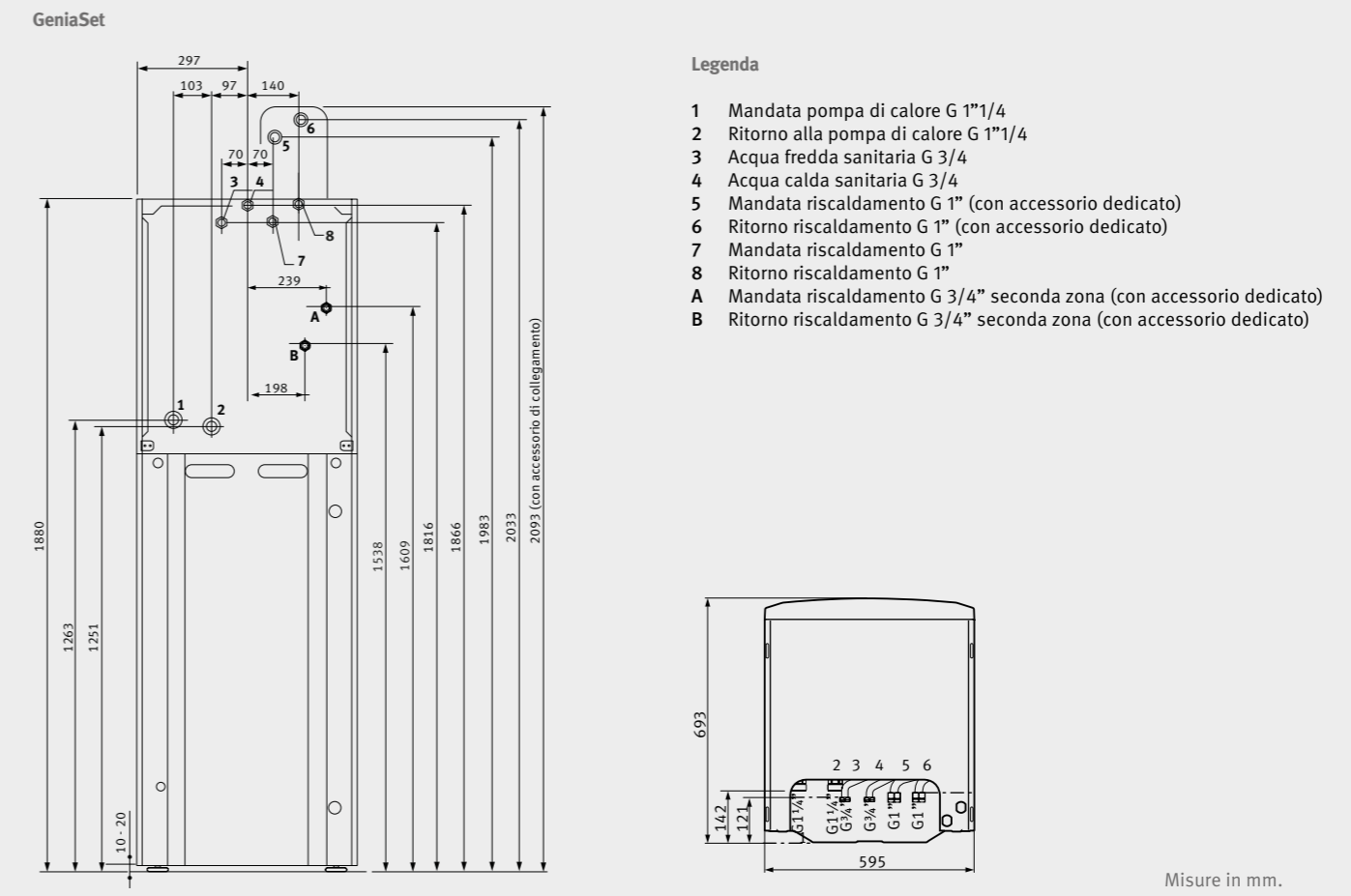
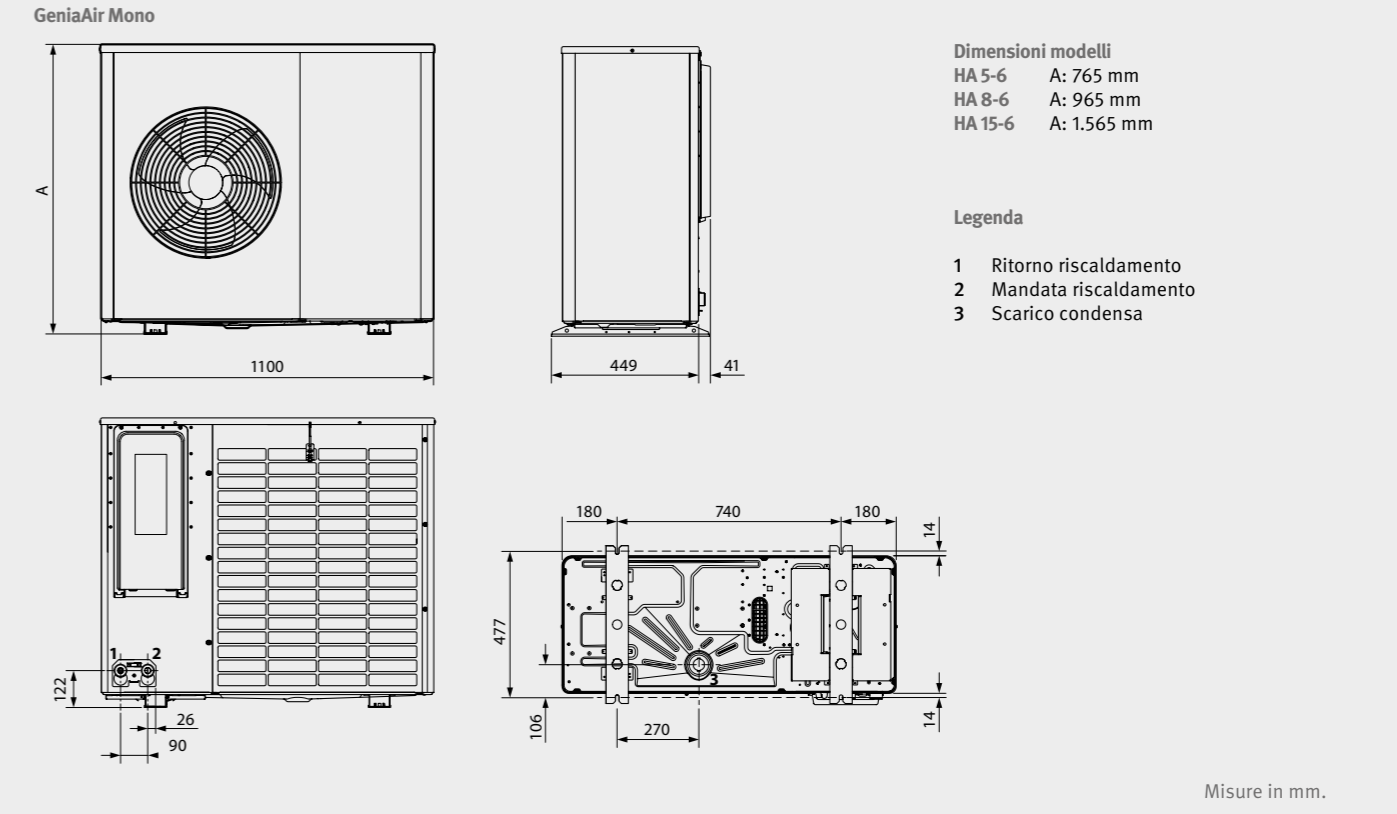
Unità esterna GeniaAir Mono / Unità interna GeniaSet Mono / Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Interfaccia pompa di calore integrata nell'unità interna / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Mono / Vaso di espansione sanitario 8 litri (codice 0020231995)

| Dati tecnici - unità esterna | U.M. | GeniaAir Mono | | |
|---|--------|-------------------|-------------------|--|
| | | HA 5-6 O 230 V B3 | HA 8-6 O 230 V B3 | HA 15-6 O 230 V B3 HA 15-6 O 400 V B3 |
| Peso senza imballo | kg | 114 | 128 | 194 / 210 |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 1,6 / 5,9 | 2,5 / 8,2 | 4,5 / 12,7 |
| Potenza termica min/max (A2/W35) | kW | 1,8 / 6,9 | 2,5 / 9,8 | 4,9 / 16,7 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 2,1 / 8,1 | 2,9 / 10,9 | 5,5 / 18,7 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita /COP (A7/W35) | kW | 4,2/ 0,95/ 4,4 | 7,8 / 1,77 / 4,4 | 14,3 / 3,33 / 4,3 |
| Potenza termica min/max (A7/W55) | kW | 1,8 / 6,9 | 2,3 / 9,4 | 4,8 / 17,1 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 4,8 / 1,71 / 2,8 | 7,6 / 2,62 / 2,9 | 14,2/ 5,07/ 2,8 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 2,4 / 7,3 | 3,6 / 11 | 6,0 / 18 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,5 / 1,05 / 4,3 | 6,40/ 1,52/ 4,2 | 10,8/ 2,35/4,6 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,8 / 5,6 | 2,5 / 7,7 | 4,4 / 12,8 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 5,2 / 2 / 2,6 | 7,2 / 2,67 / 2,7 | 12,1 / 4,32 / 2,8 |
| Alimentazione elettrica al compressore | | 230 V / 50 Hz | | 230V o 400V / 50 Hz |
| Corrente di spunto (compressore max) | A | 14,3 | 15,0 | 23,3 (230V) 15,5 (400V) |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 54 | 57 | 61 |
| Connessioni pompa di calore | G | 1" 1/4 | 1" 1/4 | 1" 1/4 |
| Compressore tipo | | Twin Rotary | | Scroll |
| Refrigerante | | R290 | | |
| Capacità refrigerante | kg | 0,6 | 0,9 | 1,3 |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 3 | | |
| CO ₂ equivalente | ton | 0,0018 | 0,0027 | 0,0039 |

| Dati tecnici - unità interna | U.M. | GeniaSet | |
|--|------|---|------------------------------|
| | | FEW 200-6 | FW 200-6 |
| Peso torre idraulica, senza imballaggio | kg | 146 | 143 |
| Volume bollitore | l | 185 | |
| Alimentazione | V | 230 V/ 50 Hz e 400 V/50 Hz | |
| Potenza termica riscaldatore elettrico (max-alimentazione) | kW/V | 5,4- 230 V (8 stadi) 8,54 - 400 V (12 stadi) | Senza riscaldatore elettrico |
| Temperatura di mandata raffrescamento minima | °C | 7 | |
| Temperatura di mandata riscaldamento massima* | °C | 75 | |
| Temperatura di carica del bollitore massima (senza resistenza) | °C | 70 | |

*temperatura di progetto massima consigliata 65 °C

Dime di installazione



GeniaAir Split



La nuova unità esterna dal design moderno che si integra perfettamente nei nuovi edifici



Facilità di installazione

- 4 taglie di potenza: 4-6-8-12 kW (A7/W35)
- Dimensione in pianta e altezza connessioni identiche per tutte le taglie
- Unità esterna con connessioni del circuito refrigerante identiche al condizionamento
- Connessioni circuito refrigerante ed elettriche senza necessità di aprire i pannelli dell'unità
- Nastri per il sollevamento e posizionamento dell'unità forniti di serie
- Riscaldatore elettrico integrato per evitare il rischio di congelamento della condensa

Progettazione semplice

- Gas precaricato in fabbrica che permette una distanza massima di 15 metri tra unità esterna e unità interna
- Unità interne predimensionate per abbinamento a prova di errore
- Facilmente integrabile grazie all'ampio campo di modulazione del compressore
- Centralina climatica MiPro Sense per la gestione ottimale di sistemi complessi

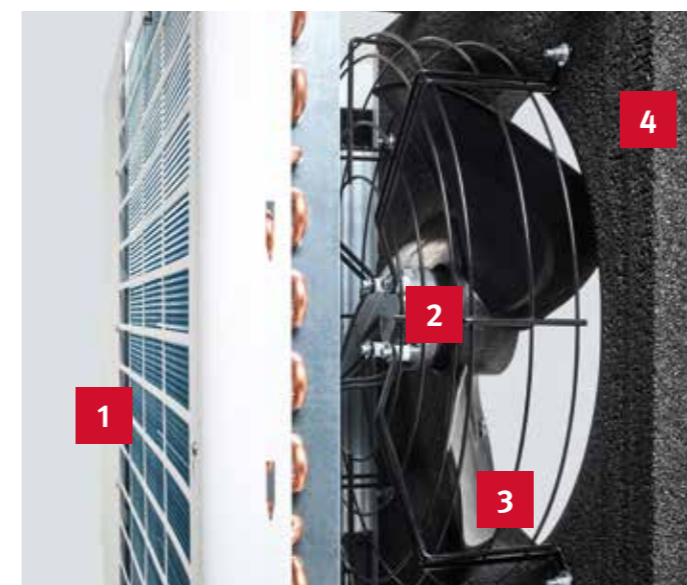
Comfort e prestazioni

- Efficienza in riscaldamento con COP fino a 5,1
- Unità esterna tra le più silenziose sul mercato: fino a 28 dB(A) a 3 m
- Ampio campo di temperature esterne di funzionamento: da -20 °C a +46 °C

In tutta Europa, migliaia di clienti soddisfatti usano già le nostre pompe di calore

Hermann Saunier Duval: oltre 40 anni di esperienza nelle pompe di calore

Le pompe di calore, come pure le caldaie e i sistemi solari termici, sono progettate e prodotte nel nostro stabilimento di Nantes in Francia, certificato OHSAS 18001 e ISO 14001. Tutti i sistemi vengono sottoposti a rigidi test nei nostri laboratori certificati da enti esterni per garantire massime prestazioni e una durata nel tempo più lunga possibile. La totalità dei prodotti finiti è sottoposta a test di funzionalità e di tenuta idraulica.



Ventilatore modulante con avvio graduale progettato e sviluppato per ottimizzare il flusso dell'aria e ridurre le emissioni sonore

- 1 Evaporatore maggiorato per ottimizzare lo scambio termico
- 2 Motore DC ad alta efficienza
- 3 Pale progettate per migliorare il flusso e la circolazione dell'aria
- 4 Struttura montata su un supporto in materiale composito per assorbire le vibrazioni ed evitare la trasmissione delle stesse al telaio

GeniaAir Split e GeniaSet

Riscaldamento, raffrescamento e acqua calda in un'unica soluzione



Installazione rapida

- Modulo interno a basamento con bollitore da 190 litri e anodo di protezione al magnesio integrato
- Vaso di espansione sanitario da 8 litri incluso nel kit, installabile in pochi minuti
- Connessioni e manometro per il carico impianto a bordo di GeniaSet
- Isolamento interno curato per un funzionamento in raffrescamento senza condensa
- GeniaSet separabile in due parti per un trasporto agevole
- MiPro Sense centralina climatica modulante con assistente all'installazione

Massima integrazione

- GeniaSet facilmente collocabile in locali di servizio: sono necessari solo 1,6 x 1,2 metri in pianta
- Unità interna predimensionata per funzionare in modo ottimale con le unità esterne abbinate
- Pompe di circolazione ad alta efficienza con prevalenza residua elevata
- Accessori ingegnerizzati per una facile integrazione e per assicurare il corretto funzionamento del sistema

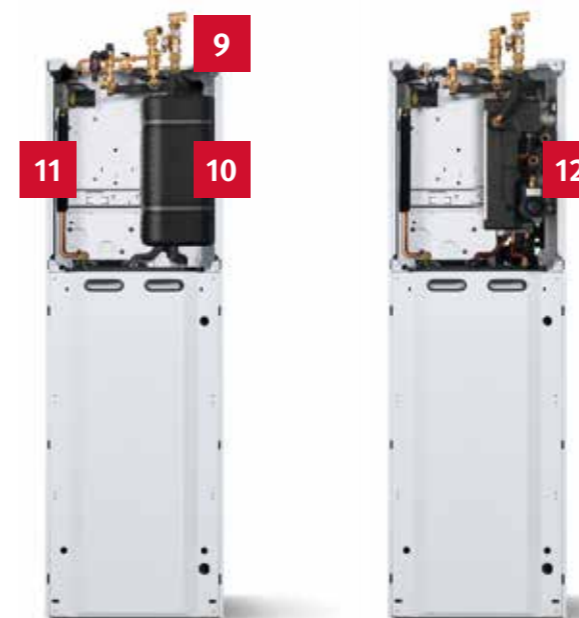
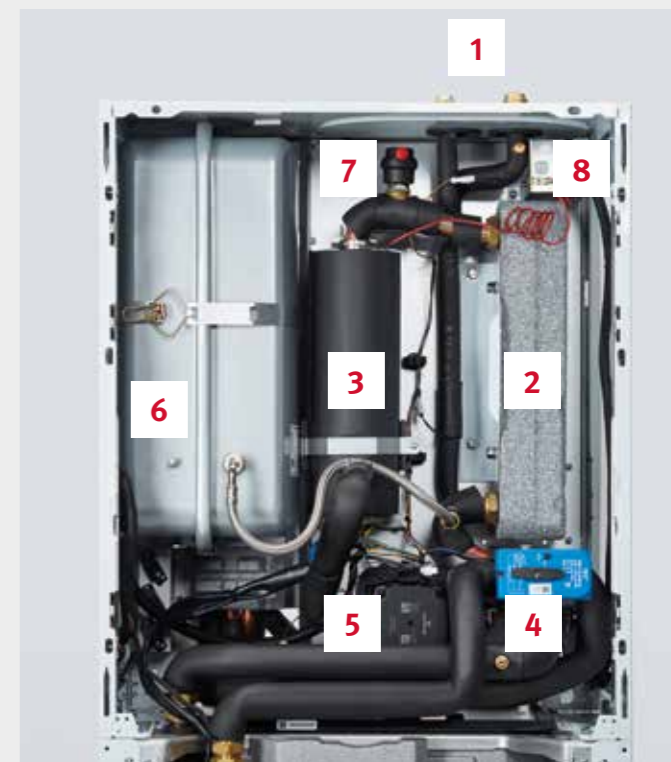
Comfort assoluto

- Bollitore da 190 litri: fino a 280 litri di acqua calda miscelata a 40 °C
- Funzione speciale per velocizzare la carica del bollitore sanitario
- Centralina climatica MiPro Sense per la gestione ottimale della temperatura ambiente

Tutto integrato dentro l'unità interna GeniaSet

GeniaSet, la soluzione ideale per ridurre i tempi di installazione

- 1 Connessioni circuito refrigerante
- 2 Condensatore
- 3 Riscaldatore elettrico ausiliario modulante a 8 stadi di potenza
- 4 Valvola a tre vie motorizzata
- 5 Pompa di circolazione ad alta efficienza
- 6 Vaso di espansione per circuito di riscaldamento da 18 litri
- 7 Disareatore automatico
- 8 Presa di servizio per circuito refrigerante



GeniaSet si adatta facilmente a qualsiasi impianto grazie agli accessori integrabili al suo interno

- 9 Kit di connessione idraulica
- 10 Accumulo tampone da 18 litri isolato
- 11 Kit di ricircolo (pompa non inclusa)
- 12 Kit multizona (un circuito diretto e uno miscelato)

L'installazione non è mai stata così semplice:
basta un click



0020279547_00

GeniaAir Split e GeniaSet

Dati tecnici

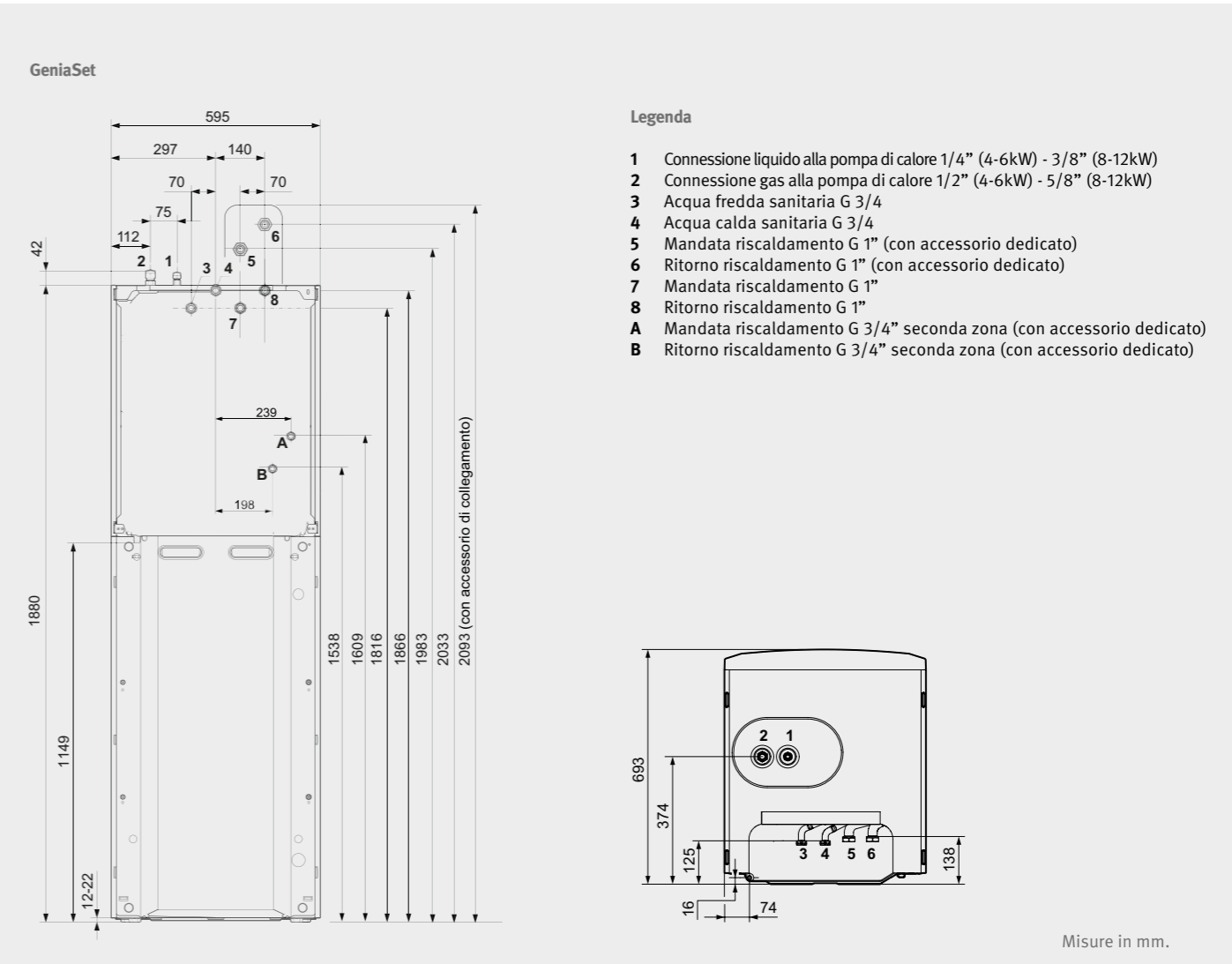
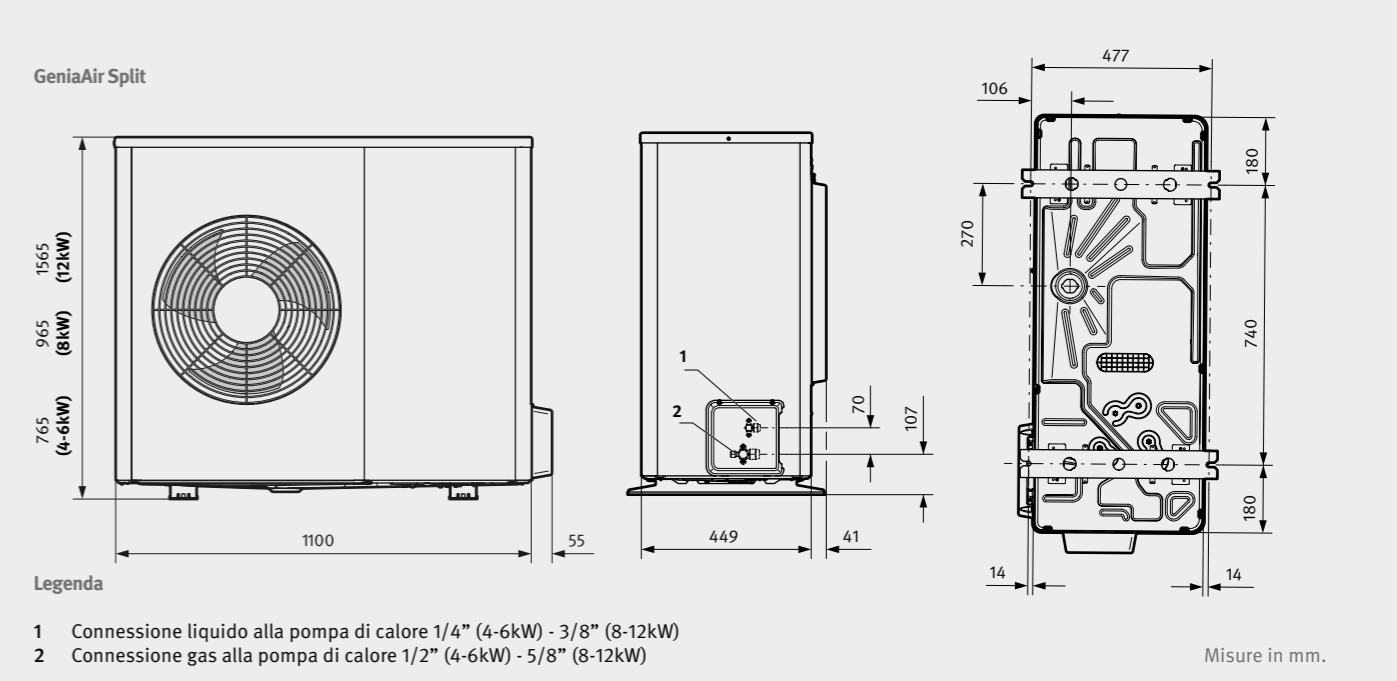
| Descrizione | GeniaAir Split | | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|--|
| | HA 4-5 OS 230 V B3 | HA 6-5 OS 230 V B3 | HA 8-5 OS 230 V B3 | HA 12-5 OS 230 V B3 HA 12-5 OS 400 V B3 |
| | GeniaSet | | | |
| | HA 6-5 STB | HA 8-5 STB | HA 12-5 STB | |
| Codice Kit | 0010038601 | 0010038602 | 0010038655 | 0010038656 (230 V) 0010038657 (400 V) |
| Etichettatura energetica | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ | A++ |
| Classe di efficienza energetica sanitario | A | A | A | A |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 130% / 3,33 | 135% / 3,46 | 133% / 3,4 | 133% / 3,39 132% / 3,38 |
| Inclusi nel Kit: Unità esterna GeniaAir split / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Split / Unità interna GeniaSet / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Interfaccia pompa di calore integrata in GeniaSet / Vaso di espansione acs 8 litri (codice 0020231995) | | | | |

| Dati tecnici | U.M. | GeniaAir Split | | | |
|---|--------|--------------------------------------|--------------------|--------------------|--|
| | | HA 4-5 OS 230 V B3 | HA 6-5 OS 230 V B3 | HA 8-5 OS 230 V B3 | HA 12-5 OS 230 V B3 HA 12-5 OS 400 V B3 |
| Peso senza imballo | kg | 92 | | 106 | 162 / 181 |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 2,32 / 3,65 | 2,15 / 4,86 | 2,97 / 6,76 | 5,11 / 12 |
| Potenza termica min/max (A2/W35) | kW | 1,55 / 4,05 | 1,63 / 5,51 | 2,15 / 6,97 | 4,3 / 13,91 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 2,17 / 5,57 | 2,15 / 7,02 | 2,76 / 7,99 | 5,43 / 13,98 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W35) | kW | 4,48 / 0,87 / 5,14 | 5,83 / 1,27 / 4,61 | 7,78 / 1,71 / 4,56 | 12,28 / 2,66 / 4,61 |
| Potenza termica min/max (A7/W55) | kW | 2,35 / 4,44 | 2,39 / 5,72 | 3,24 / 7,42 | 6,49 / 14,15 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 2,73 / 1,05 / 2,62 | 3,69 / 1,38 / 2,67 | 4,95 / 1,84 / 2,69 | 10,9 / 3,94 / 2,77 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 3,04 / 4,32 | 3,04 / 4,32 | 4,5 / 6,12 | 5,99 / 12,65 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,29 / 0,98 / 4,38 | 5,1 / 1,35 / 3,77 | 5,75 / 1,52 / 3,79 | 8,95 / 2,39 / 3,74 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,48 / 4,31 | 1,48 / 4,6 | 2,45 / 6,2 | 4,25 / 9,29 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,89 / 1,47 / 2,65 | 4,6 / 1,91 / 2,4 | 6,17 / 2,66 / 2,32 | 8,69 / 3,49 / 2,49 |
| Alimentazione elettrica al compressore | | 230 V / 50 Hz | | | 230Vo 400V / 50 Hz |
| Corrente di spunto (compressore max) | A | 11,5 | 11,5 | 14,9 | 21,3 (230V) 13,5 (400V) |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 53 | 54 | 54 | 60 |
| Distanza min.-max. tra unità esterna e interna (con pre-carica fino a 15m) | m | 3 - 25 (40 se esterna sopra interna) | | | |
| Differenza max. di altezza tra unità esterna e interna | m | 10 (30 se esterna sopra interna) | | | |
| Connessioni pompa di calore (liquido e gas) | °C | 1/4" e 1/2" | | 3/8" e 5/8" | |
| Compressore tipo | | Twin Rotary | | | |
| Refrigerante ⁽¹⁾ | | R410a | | | |
| Capacità refrigerante | kg | 1,5 | | 2,39 | 3,6 |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 2088 | | | |
| CO ₂ equivalente | t | 3,13 | | 4,99 | 7,5 |

1) Il prodotto contiene il gas fluorurato a effetto serra

| Dati tecnici | U.M. | GeniaSet | | | |
|---|------------|----------------------------|------------------|------------------|------------------|
| | | HA 6-5 STB | | HA 8-5 STB | HA 12-5 STB |
| Peso torre idraulica, senza imballaggio | kg | 158 | | 159 | 160 |
| Volume bollitore | l | 188 | | | |
| Alimentazione | | 230 V/ 50 Hz e 400 V/50 Hz | | | |
| Potenza termica riscaldatore elettrico (max) | kW | 5,34 | | | 9 |
| Max potenza elettrica assorbita dalla pompa di circolazione | W | 60 | | | 100 |
| Classe protezione IP | | IP 10B | | | |
| Dispersione di calore bollitore in modalità di standby | kWh/24 h | 0,752 | | 1 | 1,125 |
| Volume impianto riscaldamento | l | 16,6 | | 17,1 | 17,7 |
| Temperatura di mandata riscaldamento (max.) | °C | 55 | | | |
| Temperatura mandata acqua calda (max. - max. con riscaldatore elettrico) | °C | 62 - 75 | | | |
| Pressione di esercizio max bollitore | MPa (bar) | 1,0 (10) | | | |
| Portata mandata riscaldamento ΔT 5 K (prevalenza residua max. a 100% PWM pompa) | m³/h(mbar) | 0,540 (max. 710) | 0,790 (max. 680) | 1,020 (max. 650) | 1,850 (max. 500) |
| Collegamento riscaldamento (mandata e ritorno) | Poll. | G 1" | | | |
| Collegamento acqua fredda e acqua calda | Poll. | G 3/4" | | | |
| Collegamento ricircolo | Poll. | G 3/4" | | | |

Dime di installazione



GeniaAir Split e Modulo murale



Riscaldamento, raffrescamento e acqua calda per richieste elevate



Installazione facile e veloce

- Modulo murale da interno compatto e leggero
- Tutti i componenti necessari al funzionamento dell'impianto già integrati all'interno del modulo
- Isolamento interno curato per un funzionamento in raffrescamento senza condensa
- MiPro Sense centralina climatica modulante con assistente all'installazione

Progettazione semplice

- Unità esterna con gas precaricato in fabbrica che permette una distanza massima di 15 metri tra unità esterna e interna
- Unità interna predimensionata per funzionare in modo ottimale con le unità esterne abbinate
- Pompe di circolazione ad alta efficienza con prevalenza residua elevata

Massimo comfort anche in sanitario

- Un solo sistema per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda
- Facilmente combinabile con bollitori sanitari grazie alla valvola deviatrice integrata nell'unità interna
- Funzione speciale per velocizzare la carica del bollitore sanitario
- Centralina climatica MiPro Sense per la gestione ottimale della temperatura ambiente

Modulo murale per il massimo comfort sanitario

Il nuovo Modulo murale da interno

- Dimensioni compatte: 770x440x350mm
- Leggero: max. 25kg
- Presa di servizio per circuito refrigerante
- Interfaccia pompa di calore integrata
- Connessione per riempimento impianto



La qualità dei componenti

- Riscaldatore elettrico ausiliario modulante a 8 stadi di potenza
- Vaso di espansione per il circuito di riscaldamento da 10 litri
- Valvola a tre vie per gestione circuito sanitario
- Accesso frontale di tutti i componenti per facilitare installazione e manutenzione

L'installazione non è mai stata così semplice:
basta un click



Installation Video



0020279547_00

GeniaAir Split e Modulo murale

Dati tecnici

| Descrizione | GeniaAir Split | | | |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--|
| | HA 4-5 OS 230 V B3 | HA 6-5 OS 230 V B3 | HA 8-5 OS 230 V B3 | HA 12-5 OS 230 V B3 HA 12-5 OS 400 V B3 |
| | Modulo Murale | | | |
| | HA 6-5 WSB | | HA 8-5 WSB | HA 12-5 WSB |
| Codice Kit | 0010038658 | 0010038659 | 0010038660 | 0010038661 (230 V) 0010038662 (400 V) |
| Etichettatura energetica | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 35 °C | A+++ | A+++ | A++ | A+++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 35°C) / SCOP | 185% / 4,71 | 175% / 4,44 | 173% / 4,4 | 175% / 4,45 175% / 4,44 |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ | A++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 130% / 3,33 | 135% / 3,46 | 133% / 3,4 | 133% / 3,39 132% / 3,38 |

Inclusi nel Kit:

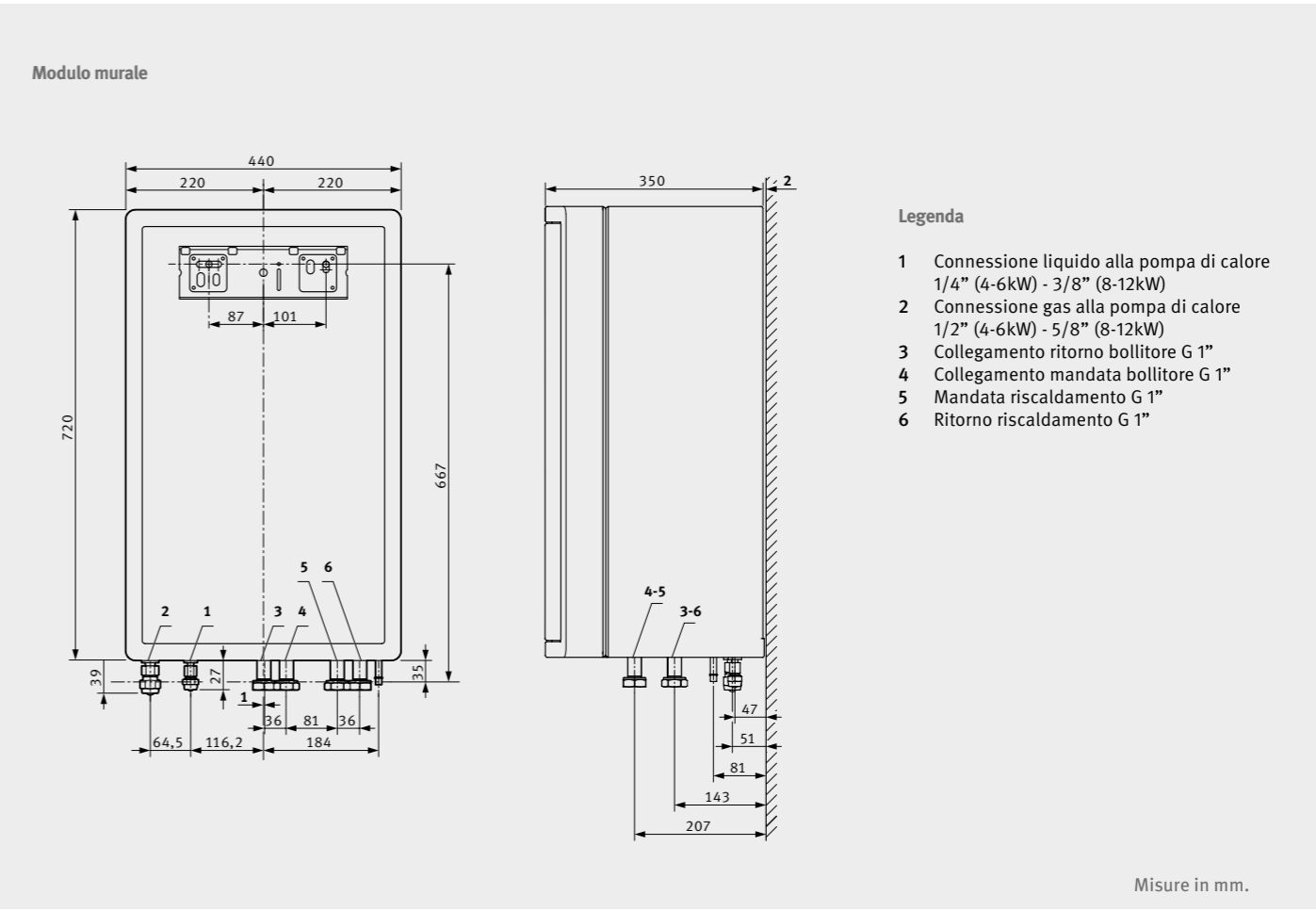
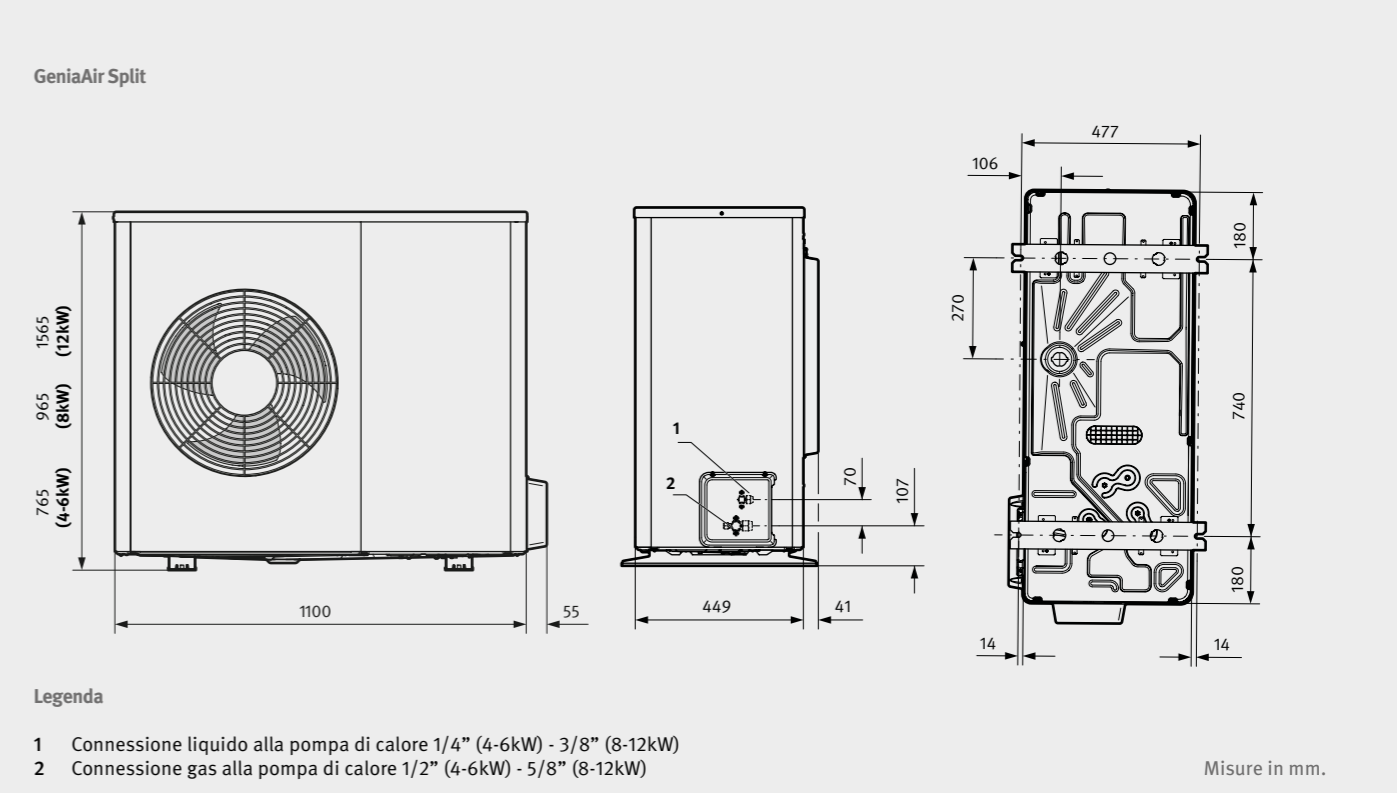
Unità esterna GeniaAir split / Unità interna split per montaggio a parete / Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087)
Interfaccia pompa di calore integrata nel modulo murale / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Split

| Dati tecnici | U.M. | GeniaAir Split | | | |
|---|--------|--------------------------------------|--------------------|--------------------|--|
| | | HA 4-5 OS 230 V B3 | HA 6-5 OS 230 V B3 | HA 8-5 OS 230 V B3 | HA 12-5 OS 230 V B3 HA 12-5 OS 400 V B3 |
| Peso senza imballo | kg | 92 | | 106 | 162 / 181 |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 2,32 / 3,65 | 2,15 / 4,86 | 2,97 / 6,76 | 5,11 / 12 |
| Potenza termica min/max (A2/W35) | kW | 1,55 / 4,05 | 1,63 / 5,51 | 2,15 / 6,97 | 4,3 / 13,91 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 2,17 / 5,57 | 2,15 / 7,02 | 2,76 / 7,99 | 5,43 / 13,98 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W35) | kW | 4,48 / 0,87 / 5,14 | 5,83 / 1,27 / 4,61 | 7,78 / 1,71 / 4,56 | 12,28 / 2,66 / 4,61 |
| Potenza termica min/max (A7/W55) | kW | 2,35 / 4,44 | 2,39 / 5,72 | 3,24 / 7,42 | 6,49 / 14,15 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 2,73/ 1,05 / 2,62 | 3,69 / 1,38 / 2,67 | 4,95 / 1,84 / 2,69 | 10,9 / 3,94 / 2,77 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 3,04 / 4,32 | 3,04 / 4,32 | 4,5 / 6,12 | 5,99 / 12,65 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,29 / 0,98 / 4,38 | 5,1 / 1,35 / 3,77 | 5,75 / 1,52 / 3,79 | 8,95 / 2,39 / 3,74 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,48 / 4,31 | 1,48 / 4,6 | 2,45 / 6,2 | 4,25 / 9,29 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,89 / 1,47 / 2,65 | 4,6 / 1,91 / 2,4 | 6,17 / 2,66 / 2,32 | 8,69 / 3,49 / 2,49 |
| Alimentazione elettrica al compressore | | 230 V / 50 Hz | | | 230 V o 400 V / 50 Hz |
| Corrente di spunto (compressore max) | A | 11,5 | 11,5 | 14,9 | 21,3 (230V) 13,5 (400V) |
| Potenza sonora A7/ W55 (unità esterna) | dB (A) | 53 | 54 | 54 | 60 |
| Distanza min.-max. tra unità esterna e interna (con pre-carica fino a 15m) | m | 3 - 25 (40 se esterna sopra interna) | | | |
| Differenza max. di altezza tra unità esterna e interna | m | 10 (30 se esterna sopra interna) | | | |
| Connessioni pompa di calore (liquido e gas) | °C | 1/4” e 1/2” | | 3/8” e 5/8” | |
| Compressore tipo | | Twin Rotary | | | |
| Refrigerante ⁽¹⁾ | | R410a | | | |
| Capacità refrigerante | kg | 1,5 | | 2,39 | 3,6 |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 2088 | | | |
| CO ₂ equivalente | t | 3,13 | | 4,99 | 7,5 |

1) Il prodotto contiene il gas fluorurato a effetto serra

| Dati tecnici | U.M. | Modulo Murale | | |
|---|-------------|----------------------------|------------------|------------------|
| | | HA 6-5 WSB | HA 8-5 WSB | HA 12-5 WSB |
| Peso modulo murale, senza imballaggio | kg | 23 | 24 | 26 |
| Alimentazione modulo murale | | 230 V/ 50 Hz e 400 V/50 Hz | | |
| Classe protezione IP | | IP 10B | | |
| Potenza termica riscaldatore elettrico (max) | kW | 5,34 | | 9 |
| Max potenza elettrica assorbita dalla pompa di circolazione | W | 60 | | 100 |
| Temperatura di mandata riscaldamento (max.) | °C | 55 | | |
| Temperatura mandata acqua calda (max. - max. con riscaldatore elettrico) | °C | 62 - 75 | | |
| Portata mandata riscaldamento ΔT 5 K (prevalenza residua max. a 100% PWM pompa) | m3/h (mbar) | 0,540 (max. 710) | 0,790 (max. 680) | 1,020 (max. 650) |
| Collegamento riscaldamento (mandata e ritorno) | Poll. | G 1” | | |
| Collegamento circuito bollitore (mandata e ritorno) | Poll. | G 1” | | |

Dime di installazione



GeniaAir Tek e GeniaSet

La soluzione intelligente per i nuovi edifici



La gamma compatta

- 4 taglie di potenza: 4-6-8-10 kW
- Refrigerante R32
- Unità esterne compatte e leggere
- GeniaSet con bollitore sanitario da 185 l integrato, dimensioni in pianta 60x60cm installabile a filo parete fino a 40m di lunghezza tubazioni refrigerante (10m con precarica)

Installazione facile

- GeniaSet disponibile in 2 versioni: base o completa di filtro magnetico integrato, saracinesche con attacchi per carico impianto e gruppo sicurezza sanitario 10 bar
- Vaso di espansione sanitario da 8 l nell'unità interna GeniaSet
- Unità esterna con cavo scaldante per vaschetta raccogli condensa integrato

Il comfort ideale per ogni esigenza

- Riscaldamento fino a -25°C esterni
- Raffrescamento fino a +48°C esterni
- Temperatura di mandata fino a 60°C fino a -7°C esterni
- Fino a 250 l di acqua calda erogata a 40°C in combinazione con GeniaSet

GeniaSet e connettività

Nuova interfaccia touchscreen

- Facile da usare e intuitiva
- Assistente automatico al primo avviamento
- Stessa struttura menù nota dalle caldaie HSD

Serpentino maggiorato

- Ripristino veloce del bollitore
- Maggiore comfort sanitario

Separabile in due pezzi

- Facilita il trasporto
- Permette di ottimizzare l'installazione

Connettività plug&play

- Gateway MiGo Link SR940f (opzionale) installabile nella parte alta
- Connettore rapido, nessun attrezzo necessario
- Nuova MiGo Link APP per controllo da remoto



| Componenti / Accessori inclusi | Versione base | Versione standard |
|--|------------------|-------------------|
| | HA 10-7.2 STB B5 | HA 10-7.2 STB |
| Bollitore 190L | x | x |
| Manometro | x | x |
| Vaso espansione 12L | x | x |
| Modulo idraulico, valvola sicurezza 3bar e valvola a 3 vie | x | x |
| Sensore di portata | x | x |
| Valvola di riempimento | x | x |
| Riscaldatore elettrico ausiliario 6kW | x | x |
| Saracinesche con connessioni (nella confezione) | No | x |
| Filtro magnetico | No | x |
| Gruppo sicurezza ACS 10bar (nella confezione) | No | x |

GeniaAir Tek

Dati tecnici

| Descrizione kit | GeniaAir Tek | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| | HA 4-7.2 OS 230V B3 | HA 6-7.2 OS 230V B3 | HA 8-7.2 OS 230V B3 | HA 10-7.2 OS 230V B3 |
| | GeniaSet Tek | | | |
| | HA 10-7.2 STB (HA 10-7.2 STB B5) | | | |
| Codice Kit (con GeniaSet HA 10-7.2 STB) | 8000017088 | 8000017103 | 8000017120 | 8000017121 |
| Codice Kit (con GeniaSet HA 10-7.2 STB B5) | 8000017135 | 8000017136 | 8000017125 | 8000017126 |
| Etichettatura energetica | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ | A++ |
| Classe di efficienza energetica sanitario | A | A | A | A |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 130% / 3,33 | 135% / 3,46 | 131% / 3,35 | 130% / 3,33 |

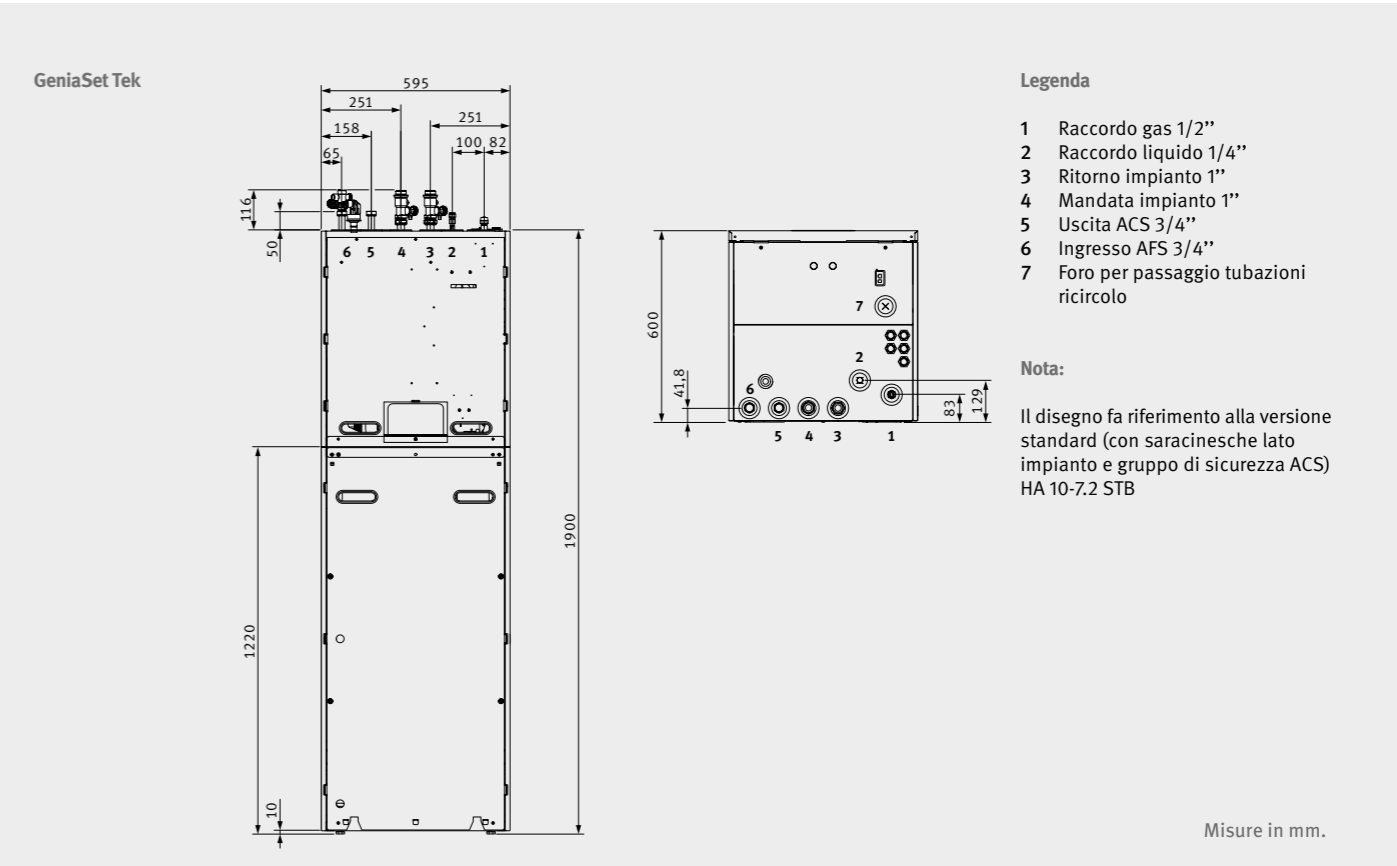
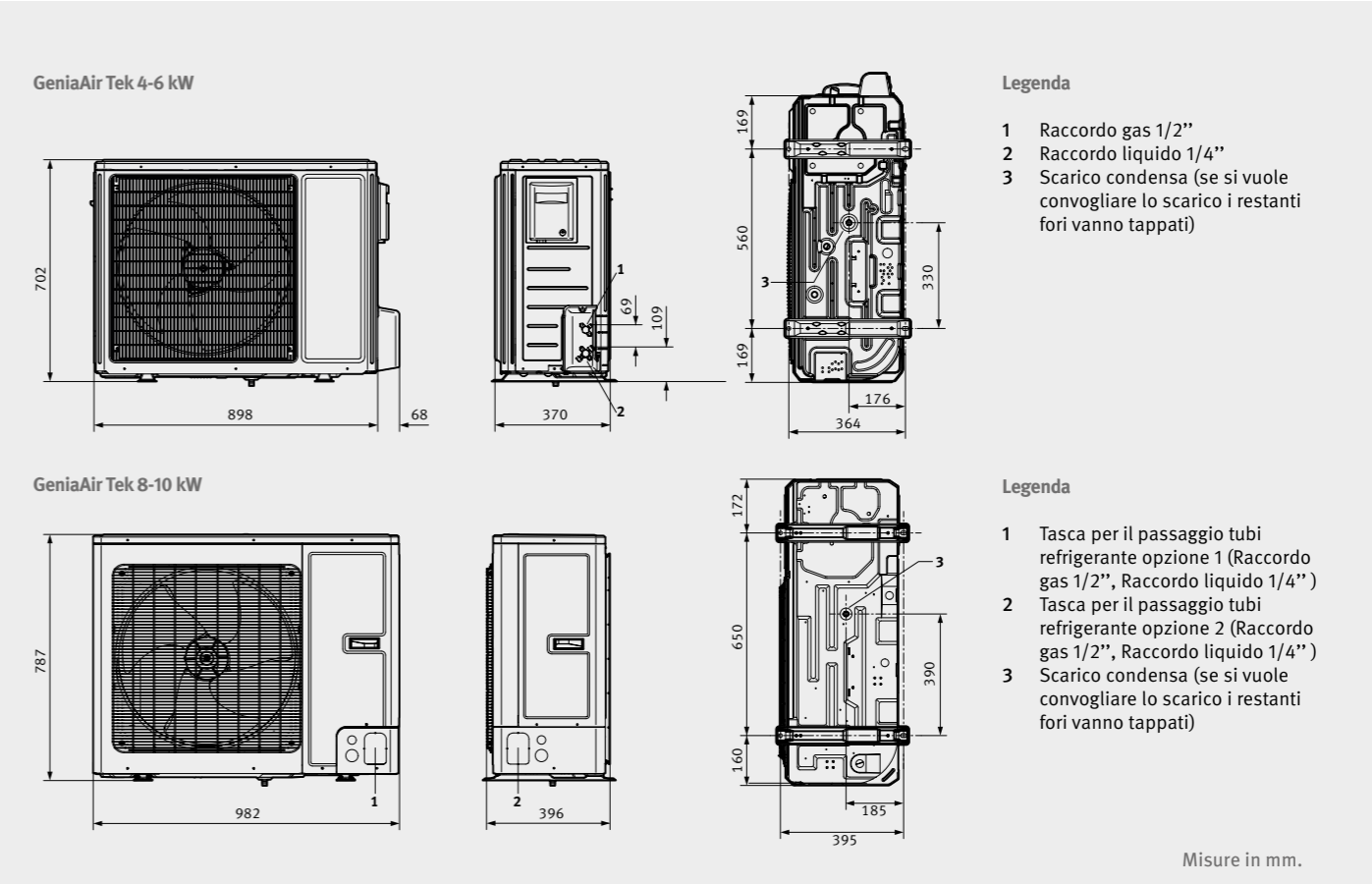
Inclusi nel Kit:

Unità esterna GeniaAir Tek / Unità interna GeniaSet Tek / Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Interfaccia pompa di calore integrata nel modulo a basamento / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Tek

| Dati tecnici - unità esterna | U.M. | GeniaAir Tek | | | |
|---|--------|---|---------------------|---|----------------------|
| | | HA 4-7.2 OS 230V B3 | HA 6-7.2 OS 230V B3 | HA 8-7.2 OS 230V B3 | HA 10-7.2 OS 230V B3 |
| Peso senza imballo | kg | 55 | | 82 | |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 1,5 / 4,2 | 1,5 / 4,7 | 2,8 / 6,8 | 2,9 / 7,6 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 2,7 / 6,1 | 2,6 / 6,4 | 4,9 / 10,7 | 4,9 / 11,5 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W35) | kW | 4,21/ 0,8 / 5,31 | 6,07 / 1,2 / 5,05 | 7,88 / 1,7 / 4,65 | 9,85 / 2,11 / 4,68 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 4,32 / 1,48 / 2,91 | 6,08 / 1,85 / 3,28 | 6,71 / 2,14 / 3,14 | 7,4 / 2,32 / 3,19 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 2,81 / 6,4 | 2,81 / 6,92 | 4,3 / 10 | 4,3 / 10,7 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4 / 0,81 / 4,95 | 5,9 / 1,39 / 4,25 | 7,04 / 1,75 / 3,96 | 7,16 / 1,9 / 3,76 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,46 / 4,64 | 1,46 / 5,42 | 1,84 / 7,41 | 1,84 / 7,82 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,61 / 1,21 / 2,97 | 5,14 / 1,79 / 2,87 | 6,38, / 2,27 / 2,81 | 7,32 / 2,99 / 2,44 |
| Alimentazione elettrica al compressore | kW | 230 V / 50 Hz | | | |
| Corrente di spunto (compressore max) | A | 10,0 | | 19,0 | 22,0 |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 63 | | | |
| Distanza min.–max. tra unità esterna e interna (con pre-carica fino a 10m) | A | 3-40 (20m se interna posizionata più in alto) | | 3-40 (25m se interna posizionata più in alto) | |
| Differenza max. di altezza tra unità esterna e interna | m | 30 (15m se interna posizionata più in alto) | | 30 (15m se interna posizionata più in alto) | |
| Connessioni pompa di calore (liquido e gas) | | 1/2" - 1/4" | | | |
| Compressore tipo | m | Twin Rotary | | | |
| Refrigerante | | R32 | | | |
| Capacità refrigerante | kg | 1,0 | | 1,6 | |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 675 | | | |
| CO ₂ equivalente | ton | 0,68 | | 1,08 | |

| Dati tecnici - unità interna | U.M. | GeniaSet Tek | |
|--|------|------------------------------|------------------|
| | | HA 10-7.2 STB | HA 10-7.2 STB B5 |
| Peso torre idraulica, senza imballaggio | kg | 169 | |
| Volume bollitore | l | 185 | |
| Alimentazione | V | 230 V / 50 Hz e 400 V /50 Hz | |
| Potenza riscaldatore elettrico (max.alimentazione) | - | 5,4 kW - 230 V (8 stadi) | |
| Temperatura di mandata riscaldamento massima | °C | 60 (75 con riscaldatore) | |
| Temperatura di carica bollitore massima | °C | 55 (70 con riscaldatore) | |

Dime di installazione



GeniaAir Tek e Modulo murale



La soluzione intelligente per i nuovi edifici



La gamma compatta

- 4 taglie di potenza: 4-6-8-10 kW
- Refrigerante R32
- Unità esterne compatte e leggere
- Modulo murale con dimensioni identiche alle caldaie murali
- Fino a 40m di lunghezza tubazioni refrigerante (10m con precarica)

Il comfort ideale per ogni esigenza

- Riscaldamento fino a -25°C esterni
- Raffrescamento fino a +48°C esterni
- Temperatura di mandata fino a 60°C fino a -7°C esterni

La soluzione per richieste elevate di acqua calda

- Modulo murale disponibile in 2 versioni: base o completo di filtro magnetico, riscaldatore elettrico e saracinesche con attacchi per carico impianto
- Abbinabile ai bollitori sanitari Hermann Saunier Duval o di terze parti

Modulo murale e connettività

Nuova interfaccia touchscreen

- Facile da usare e intuitiva
- Assistente automatico al primo avviamento
- Stessa struttura menù nota dalle caldaie HSD

Integrabile in impianti ibridi e/o caskate

- Stesso design caldaie murali
- Possibilità di scegliere fra versione base e versione standard
- Integrazione tramite interfaccia caldaia e/o pompa di calore (per maggiori dettagli contattare un tecnico Hermann Saunier Duval)

Vaschetta raccolta condensa

- Funzionamento estivo senza problemi
- Condensa facilmente convogliabile

Connettività plug&play

- Gateway MiGo Link SR940f (opzionale) installabile nella parte alta
- Connettore rapido, nessun attrezzo necessario
- Nuova MiGo Link APP per controllo da remoto



| Componenti / Accessori inclusi | Versione base | Versione standard |
|---|---------------|-------------------|
| | HA 10-7.2 WS | HA 10-7.2 WSB |
| Manometro | x | x |
| Vaso espansione 10L | x | x |
| Modulo idraulico, valvola sicurezza 3bar, e valvola a 3 vie | x | x |
| Sensore di portata | x | x |
| Valvola di riempimento | x | x |
| Riscaldatore elettrico ausiliario 6kW | No | x |
| Saracinesche con connessioni (nella confezione) | No | x |
| Filtro magnetico | No | x |

GeniaAir Tek

Dati tecnici

| Descrizione kit | GeniaAir Tek | | | |
|--|---------------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| | HA 4-7.2 OS 230V B3 | HA 6-7.2 OS 230V B3 | HA 8-7.2 OS 230V B3 | HA 10-7.2 OS 230V B3 |
| | Modulo Murale | | | |
| | HA 10-7.2 WSB (HA 10-7.2 WS) | | | |
| Codice Kit (con Modulo murale HA 10-7.2 WSB) | 8000017127 | 8000017128 | 8000017129 | 8000017130 |
| Codice Kit (con Modulo murale HA 10-7.2 WS) | 8000017141 | 8000017137 | 8000017138 | 8000017139 |
| Etichettatura energetica | | | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 35 °C | A+++ | A+++ | A+++ | A+++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 35°C) / SCOP | 182% / 4,64 | 181% / 4,62 | 179% / 4,56 | 180% / 4,60 |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A++ | A++ | A++ | A++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 133% / 3,40 | 136% / 3,48 | 131% / 3,35 | 130% / 3,33 |

Inclusi nel Kit:

Unità esterna GeniaAir Tek / Unità interna split per montaggio a parete / Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Interfaccia pompa di calore integrata nel modulo murale / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Tek

| Dati tecnici - unità esterna | U.M. | GeniaAir Tek | | | |
|---|--------|---|---------------------|---|----------------------|
| | | HA 4-7.2 OS 230V B3 | HA 6-7.2 OS 230V B3 | HA 8-7.2 OS 230V B3 | HA 10-7.2 OS 230V B3 |
| Peso senza imballo | kg | 55 | | 82 | |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 1,5 / 4,2 | 1,5 / 4,7 | 2,8 / 6,8 | 2,9 / 7,6 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 2,7 / 6,1 | 2,6 / 6,4 | 4,9 / 10,7 | 4,9 / 11,5 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W35) | kW | 4,21 / 0,8 / 5,31 | 6,07 / 1,2 / 5,05 | 7,88 / 1,7 / 4,65 | 9,85 / 2,11 / 4,68 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 4,32 / 1,48 / 2,91 | 6,08 / 1,85 / 3,28 | 6,71 / 2,14 / 3,14 | 7,4 / 2,32 / 3,19 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 2,81 / 6,4 | 2,81 / 6,92 | 4,3 / 10 | 4,3 / 10,7 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4 / 0,81 / 4,95 | 5,9 / 1,39 / 4,25 | 7,04 / 1,75 / 3,96 | 7,16 / 1,9 / 3,76 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,46 / 4,64 | 1,46 / 5,42 | 1,84 / 7,41 | 1,84 / 7,82 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,61 / 1,21 / 2,97 | 5,14 / 1,79 / 2,87 | 6,38, / 2,27 / 2,81 | 7,32 / 2,99 / 2,44 |
| Alimentazione elettrica al compressore | kW | 230 V / 50 Hz | | | |
| Corrente di spunto (compressore max) | A | 10,0 | | 19,0 | 22,0 |
| Potenza sonora A7/W55 (unità esterna) | dB (A) | 63 | | | |
| Distanza min.–max. tra unità esterna e interna (con pre-carica fino a 10m) | A | 3-40 (20m se interna posizionata più in alto) | | 3-40 (25m se interna posizionata più in alto) | |
| Differenza max. di altezza tra unità esterna e interna | m | 30 (15m se interna posizionata più in alto) | | 30 (15m se interna posizionata più in alto) | |
| Connessioni pompa di calore (liquido e gas) | | 1/2" - 1/4" | | | |
| Compressore tipo | m | Twin Rotary | | | |
| Refrigerante | | R32 | | | |
| Capacità refrigerante | kg | 1,0 | | 1,6 | |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 675 | | | |
| CO ₂ equivalente | ton | 0,68 | | 1,08 | |

| Dati tecnici - unità interna | U.M. | Modulo Murale | |
|--|------|----------------------------|--------------|
| | | HA 10-7.2 WSB | HA 10-7.2 WS |
| Peso modulo murale, senza imballaggio | kg | 41 | |
| Volume vaso di espansione riscaldamento | l | 10 | |
| Alimentazione | V | 230 V/ 50 Hz e 400 V/50 Hz | |
| Potenza riscaldatore elettrico (max-alimentazione) | - | 5,4v kW - 230 V (8 stadi) | - |
| Temperatura di mandata riscaldamento massima | °C | 60 (75 con riscaldatore) | 60 |
| Temperatura di mandata raffrescamento minima | °C | 7 | |

Dime di installazione

GeniaAir Tek 4-6 kW

Front view: 702 mm height, 898 mm width, 68 mm depth.
Side view: 370 mm width, 69 mm depth, 109 mm height.
Rear view: 169 mm height, 560 mm height, 330 mm height, 176 mm width, 364 mm width.

1 Raccordo gas 1/2"

2 Raccordo liquido 1/4"

3 Scarico condensa (se si vuole convogliare lo scarico i restanti fori vanno tappati)

GeniaAir Tek 8-10 kW

Front view: 787 mm height, 982 mm width, 1 mm depth.
Side view: 396 mm width, 2 mm depth.
Rear view: 172 mm height, 650 mm height, 390 mm height, 160 mm height, 185 mm width, 395 mm width.

1 Tasca per il passaggio tubi refrigerante opzione 1 (Raccordo gas 1/2", Raccordo liquido 1/4")

2 Tasca per il passaggio tubi refrigerante opzione 2 (Raccordo gas 1/2", Raccordo liquido 1/4")

3 Scarico condensa (se si vuole convogliare lo scarico i restanti fori vanno tappati)

Misure in mm.

Modulo murale

Front view: 720 mm height, 440 mm width, 220 mm width, 220 mm width, 57 mm height, 33 mm height, 37 mm height, 80 mm height, 71 mm height, 24 mm height, 70 mm height, 104 mm height, 171 mm height.
Side view: 380 mm width, 2 mm depth, 125 mm height, 135 mm height, 182 mm height.

1 Raccordo gas 1/2"

2 Raccordo liquido 1/4"

3 Ritorno da bollitore ACS 1"

4 Ritorno da impianto 1"

5 Mandata a bollitore ACS 1"

6 Mandata a impianto 1"

7 Scarico vaschetta raccogli condensa

Nota:

Il disegno fa riferimento alla versione base (no saracinesche lato impianto) HA 10-7.2 WS

Misure in mm.

Pompa di calore monoblocco per riscaldamento, raffrescamento e acqua calda



Tutto integrato all'esterno

- 2 taglie di potenza: 5 e 8 kW (A7/W35)
- Condensatore e circolatore ad alta efficienza integrati nell'unità
- Vaso di espansione da 2 litri integrato
- Riscaldatore elettrico integrato per evitare il rischio di congelamento della condensa

Installazione semplice

- Circuito refrigerante sigillato in fabbrica: non è richiesta una certificazione F-Gas per l'installazione
- Connessione all'impianto tramite acqua
- Temperatura di mandata elevata per una facile integrazione anche in impianti esistenti
- Centralina climatica MiPro Sense per la gestione ottimale di sistemi complessi e soluzioni ibride con caldaia a gas

Qualità ed efficienza senza compromessi

- Efficienza in riscaldamento con COP fino a 4,5
- Temperatura di mandata fino a 63°C
- Unità silenziose grazie alla gestione intelligente del ventilatore e del compressore
- Evaporatore con trattamento speciale per evitare il ristagno della condensa e la formazione di ghiaccio

Ampia gamma di accessori idraulici per la realizzazione di sistemi monoenergetici e bivalenti

Bollitori inerziali e disaccoppiatori idraulici



Bollitore inerziale da 45 litri (art. 0010034127)

- Installazione a parete o basamento
- Classe ErP B
- Isolamento speciale per funzionamento in caldo/freddo anche con fancoil
- Dimensioni (AxD): 888x365 mm



Bollitore inerziale da 100 litri (art. 0010021454)

- Installazione a parete o basamento
- Classe ErP A
- Isolamento speciale per funzionamento in caldo/freddo anche con fancoil
- Dimensioni (AxD): 923x567 mm



Bollitore inerziale da 200 litri (art. 0010021455)

- Installazione a basamento
- Classe ErP B
- Isolamento speciale per funzionamento in caldo/freddo anche con fancoil
- Dimensioni (AxD): 600x1022 mm

GeniaAir

Dati tecnici

| Descrizione | GeniaAir | |
|--|-------------|-------------|
| | 5/2 - 230 V | 8/2 - 230 V |
| Codice Kit | 0010038806 | 0010038807 |
| Etichettatura energetica | | |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 35 °C | A+ | A++ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 35°C) / SCOP | 149% / 3,8 | 153% / 3,9 |
| Classe di efficienza energetica riscaldamento a 55 °C | A+ | A+ |
| Rendimento stagionale riscaldamento (Etas 55°C) / SCOP | 119% / 3,05 | 120% / 3,08 |

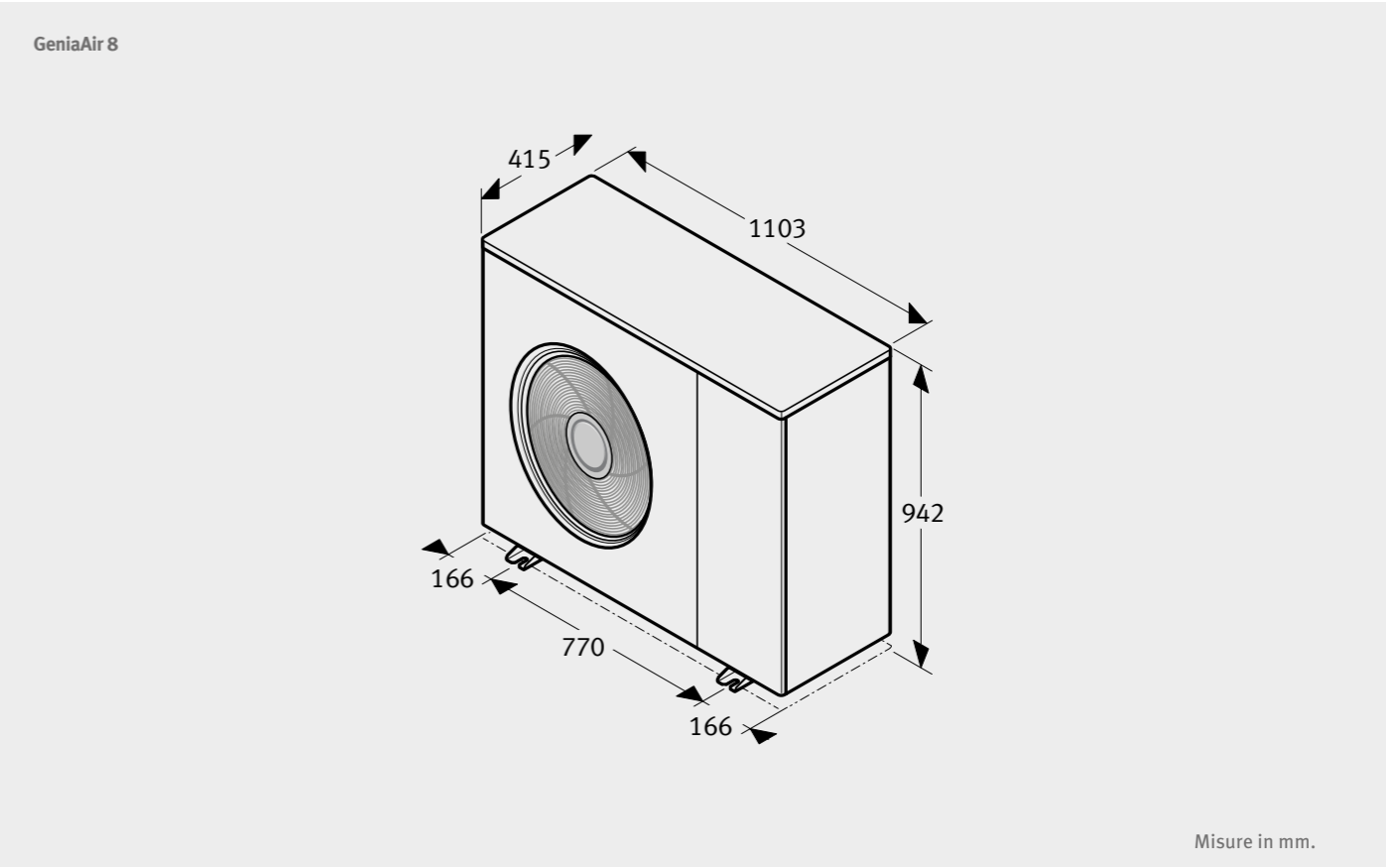
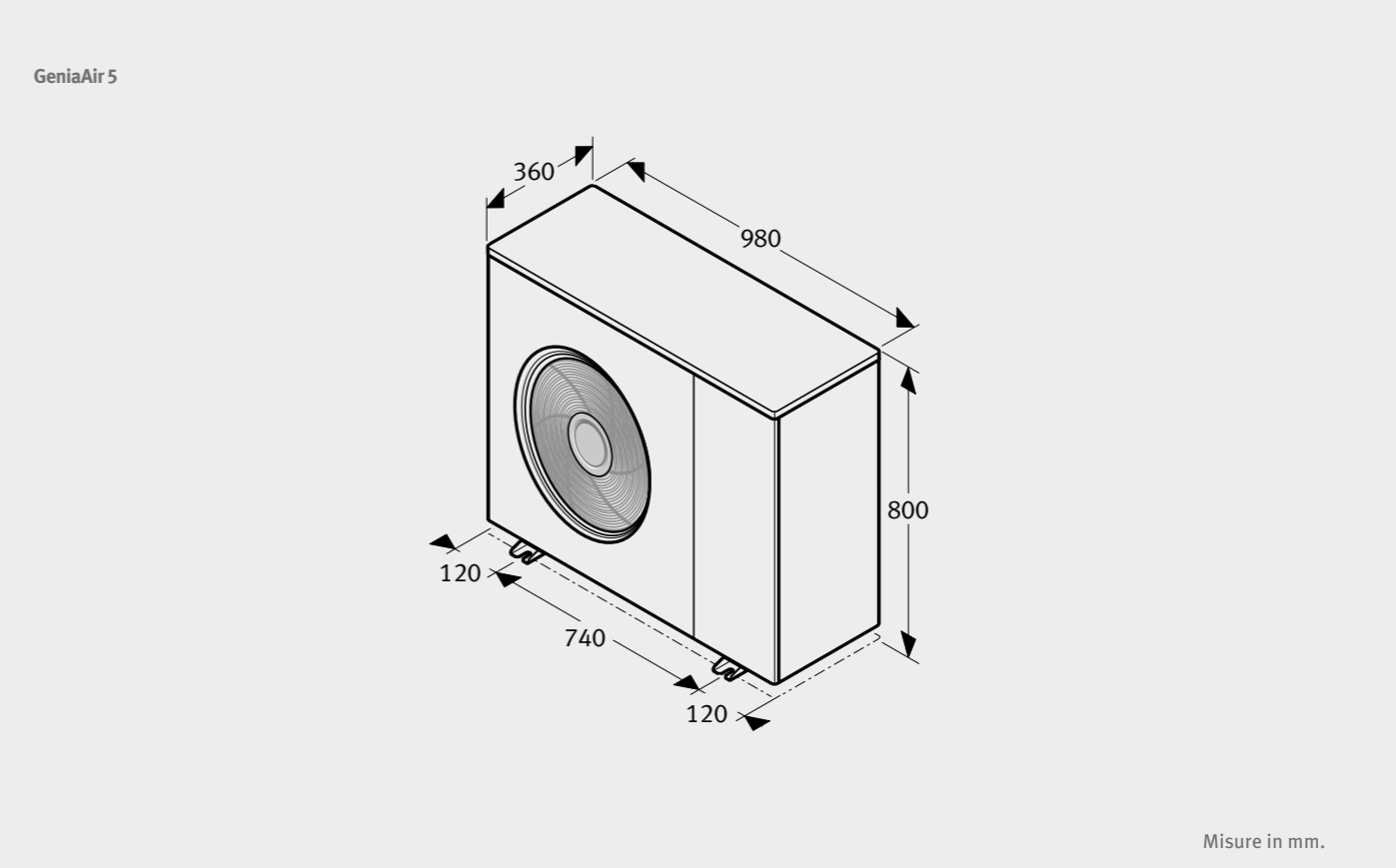
Inclusi nel Kit:

Unità esterna GeniaAir split / Unità interna split per montaggio a parete / Centralina MiPro Sense (codice 0020260974) / Sonda NTC per bollitore (codice 0020174087) Interfaccia pompa di calore / Riscaldatore elettrico anti-ghiaccio integrato in GeniaAir Split

| Dati tecnici | U.M. | GeniaAir | |
|---|-------|--------------------|--------------------|
| | | 5/2 - 230 V | 8/2 - 230 V |
| Peso senza imballo | kg | 86 | 102 |
| Potenza termica min/max (A-7/W35) | kW | 2,5 / 4,9 | 3,0 / 6,6 |
| Potenza termica min/max (A2/W35) | kW | 1,8 / 6,4 | 2,4 / 8,3 |
| Potenza termica min/max (A7/W35) | kW | 1,8 / 7,2 | 2,7 / 9,2 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita /COP (A7/W35) | kW | 4,4 / 0,97 / 4,53 | 7,07 / 1,74 / 4,07 |
| Potenza termica min/max (A7/W55) | kW | 1,7 / 6,3 | 3,2 / 7,3 |
| Potenza termica nom. / Potenza elettrica assorbita / COP (A7/W55) | kW | 3,94 / 1,45 / 2,73 | 6,34 / 2,38 / 2,66 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W18) | kW | 2,5 / 6,2 | 2,7 / 8,1 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W18) | kW | 4,14 / 1,08 / 3,83 | 6,22 / 1,54 / 4,03 |
| Potenza raffreddamento min/max (A35/W7) | kW | 1,8 / 4,3 | 1,9 / 6,6 |
| Potenza raffreddamento nom. / Potenza elettrica assorbita / EER (A35/W7) | kW | 3,45 / 1,33 / 2,6 | 5,29 / 1,95 / 2,71 |
| Alimentazione al compressore | | 230 V/ 50 Hz | 230 V/ 50 Hz |
| Temperatura mandata riscaldamento (min. – max.) | °C | 22 - 60 | 22 - 63 |
| Corrente di spunto max | A | 16 | 16 |
| Temperatura acqua calda (max. – max. con resistenza aggiuntiva) | °C | 55 - 75 | 55 - 75 |
| Potenza sonora (A7/W55) | dB(A) | 58 | 60 |
| Refrigerante ¹⁾ | | R410a | R410a |
| Capacità | kg | 2 | 2 |
| Potenziale di riscaldamento globale secondo il Regolamento (UE) N. 517/2014 | GWP | 2088 | 2088 |
| CO ₂ equivalente | t | 4 | 4 |

1) Il prodotto contiene il gas fluorurato a effetto serra

Dime di installazione



GeniaFan

Gamma fancoil per applicazioni residenziali e commerciali



Gamma completa

- Ampia gamma: unità a parete, a cassetta, a pavimento/soffitto e canalizzate
- Ideale per l'abbinamento alle pompe di calore aria/acqua GeniaAir
- Tutti i fancoil includono un filtro antipolvere e antiparticolato

Flessibilità

- Ampia gamma di potenze per ogni tipo di installazione in ambito domestico e commerciale
- Ventilatore a tre velocità (alta, media, bassa)
- Silenzioso e compatto

Efficienza e sostenibilità

- Il motore a inverter contribuisce al risparmio energetico e alla riduzione delle emissioni di CO₂

Semplicità di utilizzo

- Telecomando a infrarossi di serie per unità a parete e cassetta
- Controllo cablato per console e canalizzato (opzionale)

Con motore DC inverter per la massima efficienza

Unità a parete



- Valvola a tre vie integrata
- Filtro di purificazione dell'aria
- Telecomando a infrarossi incluso
- Design moderno
- Comando digitale a filo a parete (opzionale)

Cassetta



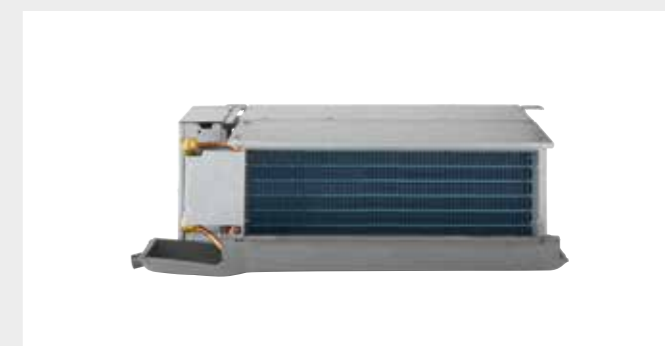
- Distribuzione uniforme dell'aria
- Pompa drenaggio condensa integrata
- Valvola a tre vie (opzionale)
- Per uso in uffici, mense, hotel
- Telecomando a infrarossi incluso

Unità a pavimento/soffitto



- Valvola a tre vie e tubazioni disponibili come accessori
- Installazione a parete, pavimento (con piedini accessori) o soffitto
- Per uso domestico, uffici, spazi commerciali
- Comando digitale a filo a parete o a incasso a bordo macchina (opzionale)

Unità canalizzate



- Per uso domestico, uffici, spazi commerciali
- Valvola a tre vie (opzionale)
- Comando a filo a parete digitale o analogico (opzionale)

Comandi GeniaFan



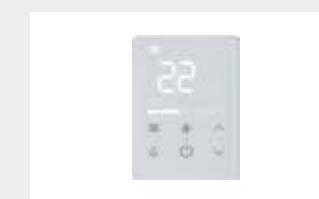
Comando a filo a parete
SD 5-WC D (art. 0010039296)
Abbinamento:
pavimento/soffitto, canalizzate



Comando a filo a parete
SD 4-WC DC (art. 0020244351)
Abbinamento:
pavimento/soffitto, canalizzate



Comando a filo a parete
SD 4-WC WK (art. 0020244346)
Abbinamento:
parete, cassetta



Comando a incasso
SD 5-WC C (art. 0010035090)
Abbinamento:
pavimento/soffitto

GeniaFan a Parete

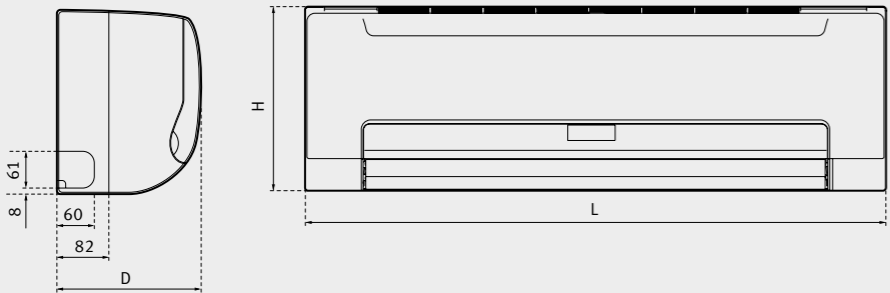
Dati tecnici

| Unità a parete | Velocità | Unità | SD 6-025 NW | SD 6-035 NW | SD 6-045 NW |
|---------------------------------------|-------------|---------|----------------|----------------|----------------|
| Codice | | | 0010045903 | 0010045904 | 0010045905 |
| Ventilazione | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 492/454/400 | 825/689/590 | 862/741/634 |
| Raffrescamento ¹⁾ | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,70/2,59/2,39 | 3,81/3,30/2,88 | 4,47/3,98/3,48 |
| Capacità nominale sensibile / latente | | kW | 2,15/0,55 | 3,18/0,63 | 3,67/0,8 |
| Portata acqua | | l/h | 480 | 670 | 770 |
| Perdita di carico | | kPa | 31,61 | 56,75 | 41,17 |
| Riscaldamento ²⁾ | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,94/2,80/2,58 | 4,30/3,65/3,09 | 4,84/4,23/3,62 |
| Perdita di carico | | kPa | 32,66 | 51,86 | 36,82 |
| Dimensioni | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 915×290×230 | 915×290×230 | 1072×315×230 |
| Peso netto | | kg | 12,7 | 12,7 | 15,1 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 27 °C e bulbo umido 19 °C
2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione

Unità a parete



Dimensioni modelli
SD 6-025 NW e SD 6-035 NW

H: 290 mm
L: 915 mm
D: 230 mm

Dimensione modello
SD 6-045 NW

H: 315 mm
L: 1072 mm
D: 230 mm

N.B.: prevedere predisposizione sottotraccia con tubi da destra verso sinistra (vista frontale).

GeniaFan a Cassetta

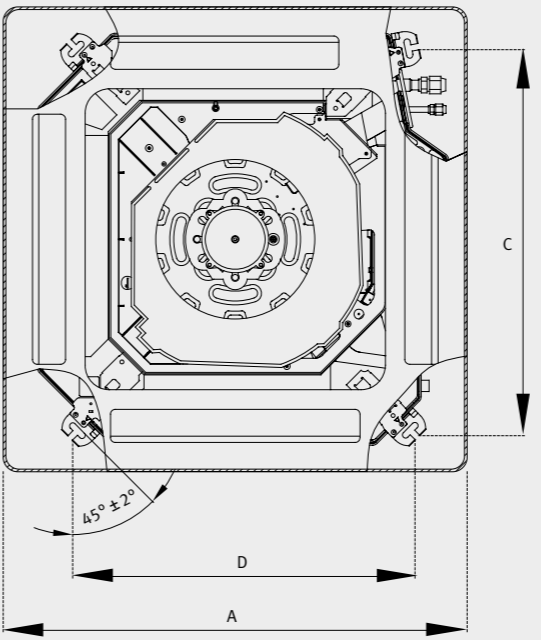
Dati tecnici

| Cassetta | Velocità | Unità | SD 4-035 NK | SD 4-050 NK | SD 4-100 NK |
|-------------------------------------|-------------|---------|----------------|-----------------|------------------|
| Codice corpo | | | 0010022127 | 0010022128 | 0010022129 |
| Codice griglia | | | 0010022415 | 0010022416 | 0010022416 |
| Ventilazione | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 719/561/448 | 1,229/1,020/810 | 1871/1415/1198 |
| Raffrescamento ¹⁾ | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 3,96/3,26/2,76 | 6,12/5,45/4,60 | 11,19/8,82/7,48 |
| Capacità nominale sensibile/latente | | kW | 3,2/0,76 | 5,18/0,94 | 9,04/2,15 |
| Portata acqua | | l/h | 700 | 1100 | 1960 |
| Perdita di carico | | kPa | 11,48 | 21,3 | 36,6 |
| Riscaldamento ²⁾ | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 4,63/3,79/3,15 | 6,27/6,53/5,43 | 10,07/10,08/8,68 |
| Perdita di carico | | kPa | 9,2 | 30 | 49,2 |
| Dimensioni | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 575×261×575 | 840×230×840 | 840x300x840 |
| Dimensioni pannello (LxAxP) | | mm | 647×50×647 | 950×45×950 | 950x45x950 |
| Peso netto | | kg | 16,5 | 23 | 29,5 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | G 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 27 °C e bulbo umido 19 °C
2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione

Cassetta



Dimensioni modello
SD 4-035 NK

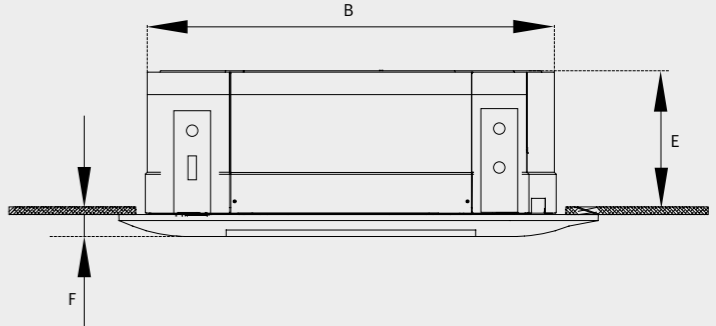
A 647 mm
B 575 mm
C 523 mm
D 545 mm
E 261 mm
F 50 mm

Dimensioni modello
SD 4-050 NK

A 950 mm
B 840 mm
C 680 mm
D 780 mm
E 290 mm
F 50 mm

Dimensioni modello
SD 4-100 NK

A 950 mm
B 840 mm
C 680 mm
D 780 mm
E 290 mm
F 50 mm



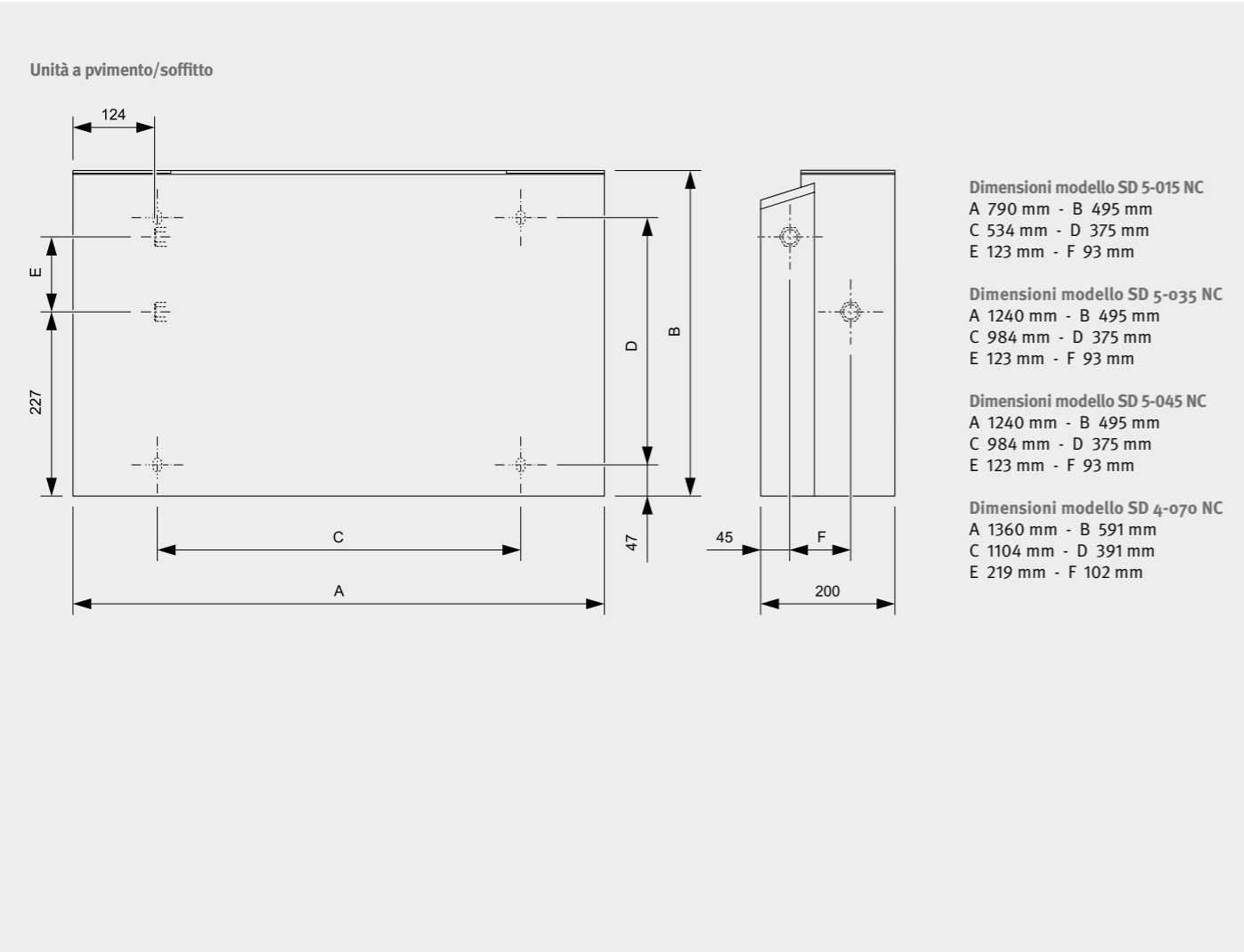
GeniaFan a Pavimento

Dati tecnici

| Unità a pvimento/soffitto | Velocità | Unità | SD 5-015 NC | SD 5-035 NC | SD 5-045 NC | SD 5-070 NC |
|-------------------------------------|-------------|---------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Codice | | | 0010035085 | 0010035086 | 0010035087 | 0010035088 |
| Ventilazione | | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 255 / 170 / 150 | 595 / 470 / 340 | 790 / 580 / 410 | 1360 / 1015 / 685 |
| Raffrescamento ¹⁾ | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 1,50 / 1,06 / 0,92 | 3,50 / 2,89 / 2,22 | 4,30 / 3,48 / 2,71 | 7,35 / 6,12 / 4,57 |
| Capacità nominale sensibile/latente | | kW | 1,14 / 0,36 | 2,65 / 0,85 | 3,25 / 1,05 | 5,87 / 1,48 |
| Portata acqua | | l/h | 210 | 510 | 730 | 1100 |
| Perdita di carico | | kPa | 5,84 | 14,82 | 22,78 | 19,41 |
| Riscaldamento ²⁾ | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 1,57 / 1,07 / 0,92 | 3,50 / 2,87 / 2,19 | 4,30 / 3,43 / 2,60 | 8,50 / 6,46 / 4,71 |
| Perdita di carico | | kPa | 5,84 | 14,82 | 22,32 | 18,16 |
| Dimensioni | | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 790 x 495 x 200 | 1240 x 495 x 200 | 1240 x 495 x 200 | 1360 x 591 x 200 |
| Peso netto | | kg | 18,0 | 25,5 | 25,5 | 32,5 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 27 °C e bulbo umido 19 °C
2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione



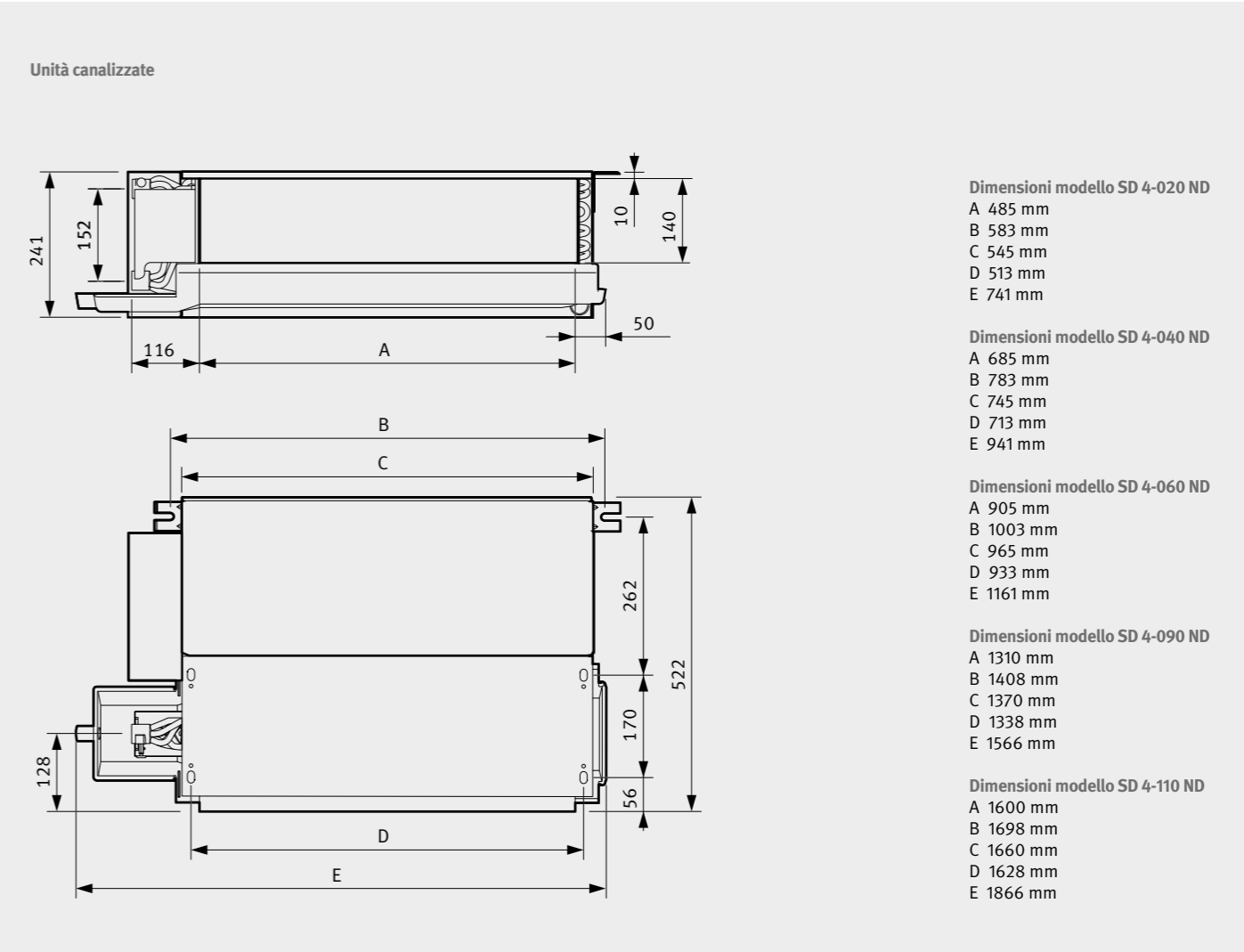
GeniaFan Canalizzato

Dati tecnici

| Unità canalizzate | Velocità | Unità | SD 4-020 ND | SD 4-040 ND | SD 4-060 ND | SD 4-090 ND | SD 4-110 ND |
|-------------------------------------|-------------|---------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|-------------------|
| Codice | | | 0010022130 | 0010022131 | 0010022132 | 0010022133 | 0010022134 |
| Ventilazione | | | | | | | |
| Portata aria | Max/med/min | m³/h | 411/273/205 | 734/564/389 | 1,022/760/544 | 1,824/1,332/906 | 2,134/1,581/1,083 |
| Raffrescamento ¹⁾ | | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,35/1,72/1,32 | 3,99/3,26/2,5 | 5,85/4,82/3,78 | 8,96/7,37/5,66 | 10,79/8,86/6,79 |
| Capacità nominale sensibile/latente | | kW | 1,75 | 3,1 | 4,48 | 7,33 | 8,84 |
| Portata acqua | | l/h | 430 | 690 | 1050 | 1590 | 1930 |
| Perdita di carico | | kPa | 13,6 | 13 | 31,4 | 24,1 | 26,3 |
| Riscaldamento ²⁾ | | | | | | | |
| Capacità | Max/med/min | kW | 2,68/1,99/1,42 | 4,7/3,85/2,77 | 6,62/5,38/4,00 | 10,74/8,55/6,35 | 12,62/10,15/7,47 |
| Perdita di carico | | kPa | 12,6 | 13 | 31,7 | 28,3 | 29,4 |
| Dimensioni | | | | | | | |
| Dimensioni (LxAxP) | | mm | 741 × 241 × 522 | 941 × 241 × 522 | 1161 × 241 × 522 | 1566 × 241 × 522 | 1851 × 241 × 522 |
| Peso netto | | kg | 16,7 | 21 | 23,7 | 34,7 | 39,2 |
| Tubo di ingresso/uscita dell'acqua | | Pollici | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 | RC 3/4 |

- 1) Condizioni di raffrescamento: ingresso acqua a 7 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 27 °C e bulbo umido 19 °C
2) Condizioni di riscaldamento: ingresso acqua a 45 °C, calo a 5 °C; bulbo secco 20 °C e flusso d'acqua uguale a quello in condizioni di raffrescamento
3) Test in camera semianecoica in conformità alla norma EN 16583

Dime di installazione



Magna Aqua

Scalda acqua in pompa di calore a basamento



Produzione efficiente di acqua calda

- 4 modelli da 200 e 270 litri con o senza serpentino
- COP fino a 3,2
- Classe energetica ErP A+
- Acqua fino a 60°C in pompa di calore
- Funzionamento silenzioso: 41 dB a 1 metro di distanza
- Interfaccia di controllo integrata facile e intuitiva
- Funzione carica rapida del bollitore

Flessibilità di installazione

- Modelli con serpentino per integrazione con caldaia o solare termico
- Diametro 63 cm, ideale per trasporto in passaggi stretti o piccoli locali tecnici
- Resistenza elettrica da 1,2 kW ausiliaria in titanio integrata
- Disponibili accessori per la canalizzazione dell'aria
- Elettronica intelligente per abbinamento a impianti fotovoltaici

Qualità garantita

- Bollitore in acciaio inox garantito 5 anni
- Minore necessità di manutenzione
- Materiali e componenti di alta qualità

Tecnologia a prova di futuro

- Nuovo refrigerante naturale R290 con GWP=3
- Ridotto impatto sul clima
- Prodotto già in linea con i requisiti futuri richiesti dalla direttiva F-Gas
- Circuito refrigerante sigillato in fabbrica, solo 150gr di R290

Efficienza e flessibilità

Hermann Saunier Duval amplia la propria gamma con i nuovi Magna Aqua 200 e 270 litri, ideali per l'installazione in nuovi edifici o per ristrutturazioni laddove è presente un locale tecnico per l'installazione.



Accessori ideati per rendere l'installazione semplice e veloce

Articolo 0020188509

- 1 x Tubazione - D160mm, 1m
- 2 x Tubazione - D160mm, 0.5m
- 2 x Curcva 90° - D160mm
- 3 x Connettore - D160mm
- 2 x Fascette - D160mm
- 2 x Tubazione, colore nero - D160mm L=0.5m
- 2 x Griglie circolari - colore bianco
- 2 x Guarnizione, 80/200

Magna Aqua

Dati tecnici

| Caratteristiche | Unità | Magna Aqua | | | |
|--------------------------|-------|------------|------------|------------|------------|
| | | 200/3 | 200/3 C | 270/3 | 270/3 C |
| Codice | | 0010028217 | 0010026826 | 0010026828 | 0010026829 |
| Etichettatura energetica | | | | | |
| Classe di efficienza | | A+ | A+ | A+ | A+ |

| Descrizione | Unità | Magna Aqua | | | |
|---|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | 200/3 | 200/3 C | 270/3 | 270/3 C |
| Dati generali | | | | | |
| Volume nominale | L | 200 | 195 | 270 | 265 |
| Intervallo di temperatura esterna | °C | -7 / +45 | -7 / +45 | -7 / +45 | -7 / +45 |
| Intervallo di temperatura ambiente | °C | +5 / +35 | +5 / +35 | +5 / +35 | +5 / +35 |
| Intervallo temperatura acqua calda (solo pompa di calore) | °C | +30 / +60 | +30 / +60 | +30 / +60 | +30 / +60 |
| Pressione sonora - distanza 1 metro (V1 /V2) | dB(A) | 40/43 | 40/43 | 40/43 | 40/43 |
| Potenza sonora secondo EN 12102 | dB(A) | 50/52 | 50/52 | 50/52 | 50/52 |
| Max. pot. elettrica assorbita (pompa di calore + resitenza) | W | 1900 | 1900 | 1900 | 1900 |
| Max. pot. elettrica assorbita (solo pompa di calore) | W | 700 | 700 | 700 | 700 |
| Alimentazione elettrica al compressore | - | 230V -50HZ-10A | 230V -50HZ-10A | 230V -50HZ-10A | 230V -50HZ-10A |
| Classe di protezione (IP) / Fusibile | - | IPX4/8A | IPX4/8A | IPX4/8A | IPX4/8A |
| Tipo/Quantità refrigerante | Tipo/kg | R290/0,15 | R290/0,15 | R290/0,15 | R290/0,15 |
| GWP Refrigerante (Global Warming Potential) | - | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Efficienza secondo EN 16147:2017 | | | | | |
| Profilo di prelievo | - | L | L | L | L |
| COP (A2/W55) | - | 2,82 | 2,75 | 2,96 | 2,88 |
| COP (A7/W55) | - | 3,19 | 2,99 | 3,14 | 3,00 |
| COP (A14/W55) | - | 3,57 | 3,47 | 3,58 | 3,53 |
| Temperatura acqua calda di riferimento | °C | 54,2 | 54,6 | 53,8 | 53,7 |
| Tempo di riscaldamento (A7 - Profilo L) | h:min | 7h 04min | 6h 57min | 10h 15min | 9h 26min |

| | | | | | |
|--|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Dimensioni e connessioni | | | | | |
| Dimensioni | mm | Ø634 H1458 | Ø630 H1458 | Ø634 H1783 | Ø630 H1783 |
| Peso netto (bollitore vuoto) | kg | 55 | 60,5 | 68 | 73,5 |
| Peso netto (bollitore pieno) | kg | 255 | 259,5 | 338 | 342,5 |
| Diametro connessione aria ingresso/espulsione | mm | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Lunghezza max. tubo flessibile /rigido | m | 10/20 | 10/20 | 10/20 | 10/20 |
| Connessioni idrauliche | pollici | M 3/4" | M 3/4" | M 3/4" | M 3/4" |
| Bollitore | | | | | |
| Materiale bollitore | - | Acciaio Inox | Acciaio Inox | Acciaio Inox | Acciaio Inox |
| Tipo di isolamento/spessore | Tipo/mm | Poliur./50 | Poliur./50 | Poliur./50 | Poliur./50 |
| Dispersioni termiche (bollitore carico a 55°C) | Wh/LK/24h | 1,61 | 1,61 | 1,77 | 1,77 |
| Pressione operativa massima | Mpa/bar | 0.6/6 | 0.6/6 | 0.6/6 | 0.6/6 |
| Massima portata condensa | L/h | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| Potenza elettrica resistenza (dispositivo di sicurezza a 85°C) | W | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| Temperatura max. acqua calda (pompa di calore + resistenza) | °C | 65 | 65 | 65 | 65 |
| Serpentino | | | | | |
| Connessione serpentino | pollici | - | M 3/4" | - | M 3/4" |
| Superficie serpentino | m² | - | 0,8 | - | 0,8 |
| Potenza serpentino | kW | - | 20 | - | 20 |
| Perdite di carico | Mpa/bar | - | 0,036/0,36 | - | 0,036/0,36 |
| Portata nominale | m3/h | - | 2 | - | 2 |
| Volume interno | L | - | 3,9 | - | 7,4 |
| Temperatura max. acqua calda con serpentino | °C | - | 70 | - | 70 |

Dime di installazione

Magna Aqua 200/3 e 270/3

Legenda

- 1 Ingresso aria
- 2 Espulsione aria
- 3 Uscita acqua calda 3/4"
- 7 Ingresso acqua fredda 3/4"
- 8 Ingresso alimentazione (non visibile, sul retro come modelli C, vedi immagine in basso)
- 9 Scarico condensa (non visibile, sul retro come modelli C, vedi immagine in basso)

Nota: attacco di ricircolo non presente

Dimensioni MagnaAqua 200/3

A: 634 mm
B: 158 mm
C: 40 mm
D: 1458 mm
E: 1418 mm
F: 921 mm
G: 151 mm

Dimensioni MagnaAqua 270/3

A: 634 mm
B: 158 mm
C: 40 mm
D: 1783 mm
E: 1743 mm
F: 1249 mm
G: 151 mm

Magna Aqua 200/3 C e 270/3 C

Legenda

- 1 Ingresso aria
- 2 Espulsione aria
- 3 Uscita acqua calda 3/4"
- 4 Ricircolo 3/4"
- 5 Mandata riscaldamento 3/4"
- 6 Ritorno riscaldamento 3/4"
- 7 Ingresso acqua fredda 3/4"
- 8 Ingresso alimentazione
- 9 Scarico condensa

Dimensioni MagnaAqua 200/3 C con serpentina

A: 634 mm
B: 158 mm
C: 40 mm
D: 1458 mm
E: 1418 mm
F: 927 mm
G: 152 mm
H: 292 mm
I: 692 mm

Dimensioni MagnaAqua 270/3 C con serpentina

A: 634 mm
B: 158 mm
C: 40 mm
D: 1783 mm
E: 1743 mm
F: 1255 mm
G: 152 mm
H: 288 mm
I: 688 mm

Servizi per i professionisti



Comfort Configurator

Software online che mette a disposizione dei professionisti molteplici configurazioni con le nostre soluzioni di impianto, complete di preventivo e relazione tecnica dettagliata.



GeniaFinder

Software online che permette di accedere rapidamente ai dati tecnici di prestazione delle pompe di calore GeniaAir, agevolando la progettazione e la scelta del prodotto



Schemi Idraulici

Archivio completo di schemi idraulici validati dal nostro Ufficio Tecnico dove trovare, servendosi del campo di ricerca, lo schema idraulico per i progetti sviluppati con i nostri sistemi.



Etichettatura ErP

Software online che consente di scaricare in modo semplice e veloce tutte le etichette energetiche dei prodotti presenti nel Listino e di calcolare le etichette di sistema.



AppliNorms

Web App che raccoglie le normative vigenti per supportare il professionista nella realizzazione di un impianto a gas sicuro, verificando la correttezza del proprio operato.

Accesso agli incentivi statali

Grazie alla loro efficienza che deriva da una tecnologia all'avanguardia, le pompe di calore Hermann Saunier Duval possono beneficiare dei principali incentivi statali. Di seguito una breve descrizione di ciascun incentivo e un QR Code che rimanda alla sezione del sito dedicata:

superBonus: Detrazione potenziata dell'imposta lorda per specifici interventi che aumentano il livello di efficienza energetica degli edifici esistenti dal 1° luglio 2020 al 31 dicembre 2023.

ecoBonus: Detrazione di Irpef e Ires per specifici interventi di riqualificazione energetica degli edifici esistenti.

bonusCasa: Detrazioni Irpef per interventi di ristrutturazione edilizia e manutenzione ordinaria (condomini e parti comuni di edifici) e straordinaria (singole unità immobiliari).

contoTermico: È un contributo statale che incentiva interventi per l'incremento dell'efficienza energetica e la produzione di energia termica da fonti rinnovabili.



Per maggiori dettagli sugli incentivi fare riferimento alla sezione del sito dedicata:

Stampato su
carta FSC

Vaillant Group Italia S.p.A. unipersonale

Società soggetta all'attività di direzione e
coordinamento di Vaillant GmbH

Via Benigno Crespi, 70 - 20159 Milano

Tel. +39 02 697 121

Registro A.E.E. IT08020000003755

Registro Pile IT09060P00001133

info@hermann-saunierduval.it
hermann-saunierduval.it



Hermann
Saunier Duval