

DRENAG 1000 - 1200

POMPE SOMMERGIBILI



DRENAGGIO ACQUE CHIARE E SABBIOSE DA CANTIERE

Corpo pompa, girante, flangia motore, filtro e disco, cassa motore, cassa con maniglia e coperchio vano cablaggi in acciaio inossidabile AISI 304. Maniglia rivestita in gomma isolante. Albero motore in acciaio inossidabile AISI 316. Doppia tenuta meccanica con camera d'olio interposta (olio atossico), in carbone-allumina lato motore e carburo di silicio-carburo di silicio lato pompa. Motore a secco, asincrono, stagno, raffreddato dal liquido pompato. Rotore montato su cuscinetti a sfere stagni ingrassati a vita, maggiorati e selezionati per garantire silenziosità e durata. Protezione termo-amperometrica di serie e condensatore permanentemente inserito nella versione monofase. La versione monofase può essere fornita con galleggiante per il funzionamento in automatico. Cavo di alimentazione: 10 metri H07RN-F, con spina UNEL 47166-68 per la versione monofase.

Campo di funzionamento:

da 3 a 24 m³/h con prevalenze fino a 14,2 metri.

Campo di temperatura del liquido:

da 0°C a +35°C per uso domestico.
da 0°C a +50°C per altri impieghi.

Liquido pompato: acqua piovana, acque freatiche, acque sabbiose di cantiere e acque bianche di scarico, comunque non aggressive.

Massima temperatura ambiente:

+40°C con motore emerso.

Passaggio libero: 10 mm.

Immersione massima: 10 metri.

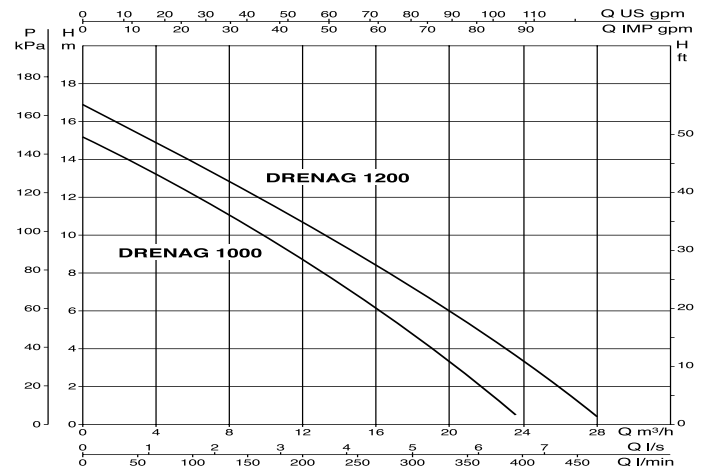
Grado di protezione: IP 68.

Classe di isolamento: F.

Installazione: fissa o portatile orizzontale o verticale.

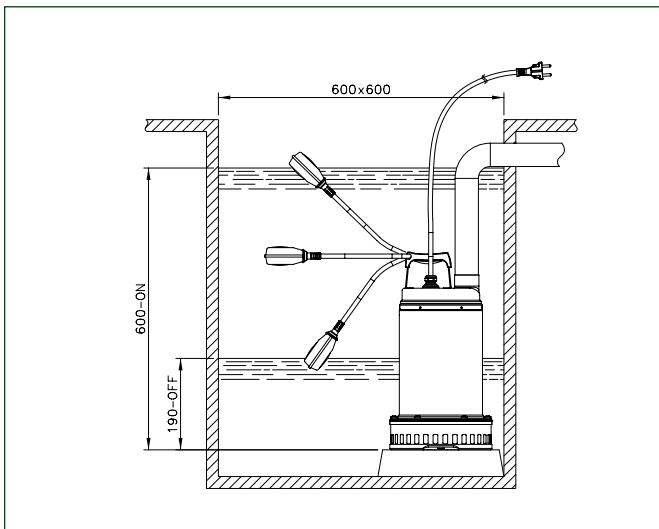
DATI TECNICI

MODELLO	CODICE	DATI ELETTRICI				
		ALIMENTAZIONE 50 HZ	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A
				kW	HP	
DRENAG 1000 M-A	103041000	1X230 V~	1,29	1	1,36	6
DRENAG 1000 M-NA	103041010	1X230 V~	1,29	1	1,36	6
DRENAG 1000 T-NA	103041020	3X400 V~	1,18	1	1,36	2,43
DRENAG 1200 M-A	103041040	1X230 V~	1,85	1,2	1,6	7,5
DRENAG 1200 M-NA	103041050	1X230 V~	1,85	1,2	1,6	7,5
DRENAG 1200 T-NA	103041060	3X400 V~	1,65	1,2	1,6	3,24

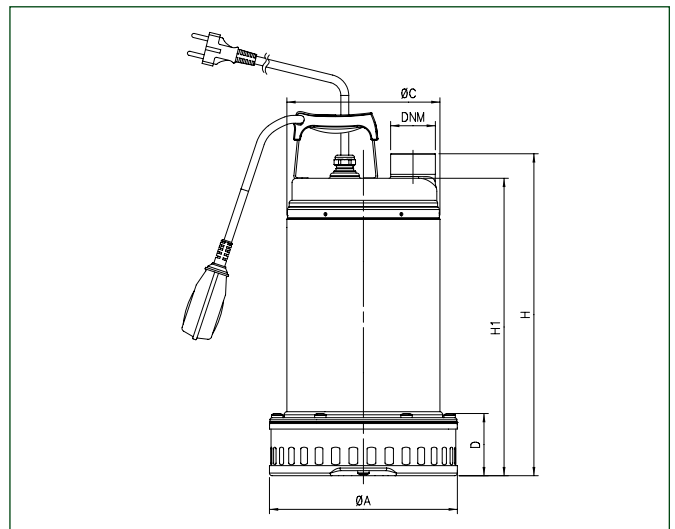


A = Automatica con galleggiante NA = Non automatica senza galleggiante

INSTALLAZIONE



DIMENSIONI E PESI



MODELLO	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	DIMENSIONI IMBALLO			PASSAGGIO LIBERO mm	Q.TÁ X PALLET	PESO KG
							L/A	L/B	H			
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	10	24	17
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	10	24	18,5