

# Climatizzatori Portatili

Il climatizzatore portatile Fantini Cosmi è la risposta più semplice e immediata all'esigenza di climatizzazione dell'aria in ambienti domestici. Consente infatti un'installazione facile ed economica, richiedendo solo un foro nello stipite della finestra o nel muro per collegare il tubo di espulsione dell'aria. Inoltre, nel rispetto dell'ambiente, utilizza il gas refrigerante R410A.



REFRIGERANTE  
**R410A**  
ECOLOGICO



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Microprocessore



Autodiagnosi



Facilità di collegamento



Riavvio automatico



Ventola

## Climatizzatore Portatile 12000 BTU

### XA12-MOB-A

#### CODICE

Monoblocco XA12-MOB-A

#### ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz 1Ph - 230V - 50Hz

#### RAFFRESCAMENTO

Potenza in raffrescamento W 3520

Potenza assorbita in raffrescamento W 1350

Potenza raffrescamento BTU 12000

Assorbimento in raffrescamento A 6

EER 2,61

Classe energetica in raffrescamento A

#### RISCALDAMENTO

Potenza in riscaldamento W 3520

Potenza assorbita in riscaldamento W 1170

Potenza riscaldamento BTU 12000

Assorbimento in riscaldamento A 5,2

COP 3,01

Classe energetica in riscaldamento A

#### SPECIFICHE

Portata d'aria (hi/mi/lo) m<sup>3</sup>/h 420

Rumorosità (hi/mi/lo) dB(A) 55 / 53 / 51

Dimensioni mm 375 x 775 x 442

Dimensioni imballo mm 552 x 434 x 865

Peso netto Kg 40

Peso lordo Kg 45

#### REFRIGERANTE

Gas refrigerante R410A

Carica di refrigerante g 880

Intervallo di funzionamento °CBS 16° 35°

