

Climatizzatori Portatili

Classe **A**



REFRIGERANTE

R410A

ECOLOGICO

Il climatizzatore portatile Fantini Cosmi è la risposta più semplice e immediata all'esigenza di climatizzazione dell'aria in ambienti domestici. Consente infatti un'installazione facile ed economica, richiedendo solo un foro nello stipite della finestra o nel muro per collegare il tubo di espulsione dell'aria. Inoltre, nel rispetto dell'ambiente, utilizza il gas refrigerante R410A.



Selezione velocità ventola



Defrost



Funzione Deumidificatore



Sistema filtrante



Funzione notte



Telecomando con display LCD



Timer



Microprocessore



Autodiagnosi



Facilità di collegamento



Riavvio automatico



Ventola

Climatizzatore Portatile 9000 BTU

XA9-MOB-F

CODICE

Monoblocco XA9-MOB-F

ALIMENTAZIONE

Ph-V-Hz 1Ph - 230V - 50Hz

RAFFRESCAMENTO

Potenza assorbita in raffrescamento W 1010

Potenza raffrescamento W 2640

Potenza raffrescamento BTU 9000

Assorbimento in raffrescamento A 4,48

EER 2,61

Classe energetica in raffrescamento A

COMPRESSORE

Tipo di compressore ROTATIVO

SPECIFICHE

Portata d'aria (hi/mi/lo) m³/h 250 / 200 / 180

Rumorosità (hi/mi/lo) dB(A) 56 / 54 / 52

Dimensioni mm 340 x 780 x 394

Dimensioni imballo mm 397 x 547 x 800

Peso netto Kg 27

Peso lordo Kg 32,5

REFRIGERANTE

Gas refrigerante R410A

Carica di refrigerante g 590

Intervallo di funzionamento °CBS +18° +35°

